



## Tableaux de distribution Spectra Series™

### Spécifications et grosseurs des cosses d'alimentation

Ces spécifications décrivent les tableaux de distribution standards Spectra Series™ de General Electric. Toute exception ou modification à ces standards apparaîtra sur les dessins de travail spécifiques au client.

#### Spécifications

**Structure** – Le tableau de distribution est une structure complètement auto-supportante composée d'un nombre requis de sections verticales boulonnées ensemble pour former une armoire de distribution métallique de 90 pouces de hauteur. Les côtés, le haut et l'arrière sont recouverts de plaques vissables en acier d'une épaisseur normalisée.

**Mécanismes** – Le tableau de distribution inclut des mécanismes de protection et l'équipement, tels que listés sur les dessins avec les interconnexions nécessaires, l'instrumentation et le câblage de contrôle.

**Barres omnibus** – Les barres omnibus sont d'aluminium étamé dimensionnées sur la base d'un densité de courant de pas plus de 700 ampères par pouce carré. La structure des barres omnibus ne permettra pas d'additions ultérieures. Les barres omnibus sont montées sur des supports faits de matériaux isolants résistants aux impacts et au cheminement d'arc et sont renforcées pour résister aux forces mécaniques exercées au cours de conditions de courts-circuits lorsque branchées à une source électrique maximale de 65,00 ampères RMS symétrique.

**Câblage** – Du petit câblage, les blocs fusibles nécessaires et les blocs de terminaux à l'intérieur du tableau de contrôle sont fournis lorsque nécessaire. Tous les groupes de câbles de contrôle sortant du tableau de contrôle sont fournis avec les blocs de terminaux et viennent avec le bandes numérotées nécessaires.

**Finition** – Toutes les surfaces d'acier sont nettoyées chimiquement et traitées pour fournir un lien entre la peinture et les surfaces métalliques pour aider à prévenir la pénétration d'humidité et la formation de rouille sous la couche de peinture. L'extérieur du tableau de contrôle est fini gris pâle ANSI-61.

**Quincaillerie** – Toute la quincaillerie utilisée sur les conducteurs a une grande force de résistance à la traction et a un fini protecteur convenable.

**Barres omnibus de mise à la terre** – Lorsque une barre omnibus de mise à la terre est fournie, elle est fixée à la structure de chaque section verticale et s'étend à la longueur entière du tableau de contrôle.

**Manutention** – Le tableau de contrôle est fourni avec les moyens de levage adéquats et peut être roulé ou déplacé sur la position d'installation et boulonné directement au plancher sans utilisation de traverses de planchers.

**Disposition des barres omnibus** – Disposition des barres omnibus de type A-B-C: de gauche à droite, de haut en bas et devant à l'arrière sera utilisée partout pour assurer une vérification et un entretien sécuritaires et pratiques. Lorsque des dispositions différentes des circuits empêchent cette disposition les barres omnibus seront étiquetées.

**Dessins pour registres** – Des dessins pour registres seront fournis donnant les informations qui suivent:

- Valeurs nominales complètes
- La valeur nominale de court-circuit de la barre omnibus et la valeur d'interruption de courant du mécanisme à la plus basse valeur nominale.
- Les dimensions globales, incluant l'espace disponible pour les conduits
- La grille des circuits montrant les numéros de circuits
- Descriptions du mécanisme
- Valeur nominale en ampères de déclenchement du mécanisme ou de la pince du fusible
- Identification du circuit d'alimentation
- Valeurs nominales des conducteurs
- Diagramme uniligne

## Valeurs nominales de l'interrupteur à fusible (Monté sur panneau du tableau de contrôle)

Les valeurs nominales maximales d'interruption de court-circuit pour les unités d'interrupteurs à fusible GE, en ampères RMS symétriques, sont listées à la Table 1. Les valeurs maximales en chevaux vapeur sont listées à la Table 2. Les gammes de grosseur de câblage sont listées à la Table 3.

Classe UL	Valeur nominale Ampères	Valeur nominale maximale de court-circuit en Amp. Sym RMS	Tension maximale	Utilisation
H	0-600	10,000	250/600	Usage général, unique
J	0-600	200,000	600	Les principaux et d'alimentation classés pour rejet rapide, limitant le courant
K	0-600	200,000	250/600	Élément double sans moyens de rejet, pour démarrage de moteur, limitant le courant
L ② ③	601-6000	200,000	600	Moyens de rejet disponibles en deux formes: <ul style="list-style-type: none"> <li>Action rapide pour les principaux et les alimenteurs</li> <li>Retardateur, démarrage du moteur, limitant le courant</li> </ul>
R ②	0-600	200,000	250/600	Moyens de rejet à double élément: démarrage du moteur, limitant le courant
T ③ ④	0-600	200,000	250/600	Action rapide, principaux et alimenteurs de petite dimension, limitant le courant

- ① La valeur nominale d'interruption du fusible doit être égale ou excéder la valeur nominale de court-circuit de l'interrupteur. Si elle est plus basse, la valeur nominale d'interruption de l'interrupteur est alors la même que la valeur nominale du fusible. Les interrupteurs n'ont pas de valeur nominale de court-circuit si des fusibles renouvelables sont utilisés.
- ② Les interrupteurs de 800 A et 1200 A sont conçus pour n'accepter que des fusibles de Classe L.
- ③ Les combinaisons de fusibles de Classe J, R, L, ou T avec des panneaux sont listées UL à 200,000 ampères symétriques.
- ④ Les fusibles de type T ne peuvent être utilisés que sur interrupteurs de 100 A, 200 A, 400 et 600 A.

Table 1. Classifications des fusibles. ①

Valeur nominale Ampères ②	Volts ca						Volts cc		
	2 Pôles			3 Pôles			2 Pôles	3 Pôles	
	120	240	480	600	240	480	600	125	250
<b>Avec des fusibles standards (Classe H)</b>									
30	1/2	1 1/2	3	3	3	5	7 1/2	2	5
60	1 1/2	3	5	10	7 1/2	15	15	5	10
100	—	7 1/2	10	15	15	25	30	—	20
200	—	15	25	30	25	50	60	—	40
400	—	—	—	—	50	100	125	—	50
600	—	—	—	—	75	150	200	—	50
<b>Avec des fusibles à retardateurs (Classe H)</b>									
30	2	3	7 1/2	10	7 1/2	15	20	3	—
60	3	10	20	25	15	30	50	—	—
100	—	15	30	40	30	60	75	—	—
200	—	15	50	50	60	125	150	—	—
400	—	—	—	—	125	250	350	—	—
600	—	—	—	—	200	400	500	—	—

① Les valeurs nominales sont basées sur la dernière version du National Electrical Code, Article 430. Les valeurs nominales en chevaux vapeur pour les interrupteurs avec fusibles standards de Classe H sont basés sur des fusibles à usage unique ayant un délai de retardement minimum. Lorsque des fusibles avec retardateur sont utilisés, les valeurs nominales en chevaux vapeur sont les valeurs maximales pour les interrupteurs.

② Aucune valeur nominale en cheval vapeur n'est disponible pour les interrupteurs 800 A et 1200 A. Ils sont disposés pour des fusibles avec limitation de courant CLF® NEMA Classe L de GE.

Table 2. Maximum horsepower ratings<sup>①</sup> for fusible switches.

Valeur nominale mp.	Tension	Cosses/ Pôles	Terminaux			
			Cu/Al Mécanique	Cu Mécanique	Serti Cu/Al	Serti Cu
30	240/600	1	#2-14 Cu/Al	#6-14 Cu	#2-14 Cu/Al	#6-10 Cu
60	240	1	#2-14 Cu/Al	#2-14 Cu/Al	#2-14 Cu/Al	#2-14 Cu/Al
60	600	1	#14-1/0 Cu/Al	#4-14 Cu	#8-1/0 Cu/Al	#6-1/0 Cu
100	240/600	1	#14-1/0 Cu/Al	#6-1/0 Cu	#8-1/0 Cu/Al	#6-1/0 Cu
200	240/600	1	#6-350 MCM Cu/Al	#6-250 MCM Cu	#4-300 MCM Cu/Al	2/0-300 MCM Cu
400	240/600	1	2-600 MCM Al/Cu ou (2) 1/0-250 MCM Al/Cu Ou cosse surdimensionnée optionnelle 3/0-800 MCM Cu 250-800 MCM Al	1/0-600 MCM ou (2) 1/0-4/0	750 MCM Cu ou 400-600 MCM Al ou 400-500 MCM Cu ou 2/0-500 MCM Cu/Al	250-500 MCM Cu
600	240/600	2				
800	240/600	3				
1200	240/600	4				

Table 3. Gammes de grosseur de câble pour interrupteurs à fusibles avec terminaux de types variés.

## Disjoncteurs

La Table 4 liste les grosseurs de cosses standards pour des disjoncteurs GE. La Table 5 liste les grosseurs de cosses pour les disjoncteurs Spectra RMS.

Cadre du disjoncteur						Cosses des terminaux		
Standard	Hi-Break	Limitation de courant	Haute Interruption	Pôles	Gamme de déclenchement, A	No. par Pôle	Câbles par cosse	Gamme de câble Cu/Al à moins que noté autrement
THQB	—	—	—	1	15-70	1	1	15-30A: #14-4 Cu ou #12-4 Al 35-100 A: #14-1/0 Cu ou #12-1/0 Al
				2-3	15-100			
TEY	—	—	—	1, 2, 3	15-100	1	1	15-20 A: #14-12 Cu ou #12-1 Al 30-60 A: #10-6 Cu ou #8-4 Al 70-100 A: #4-1 Cu ou #2-1/0 Al
TEB	—	—	—	2-3	15-100	1	1	15-30 A: #14-8 30-60 A: #14-3 Cu ou #12-1 Al 70-110 A: #6-2/0 Cu ou #4-2/0 Al 110-150 A: #2-3/0
TED	THED	—	—	1				
TED4	THED4	—	—	2-3				
TED6	THED, THED6	—	—	2-3				
TQD	THQD	—	—	2-3	100-225	1	1	#1-300 MCM
TFJ, TFK	THFK	—	TFL	2-3	70-225	1	1	#4-300 MCM
TJJ, TJK4	THJK4	—	—	2-3	125-400	1	1	#6-600 MCM ou (2) 2/0-250 MCM
TJD	—	—	—	2-3	250-400	1	1	#6-600 MCM ou (2) 2/0-250 MCM
—	—	—	TJL4V	2-3	150-600	1	1	#6-600 MCM ou (2) 2/0-250 MCM
						1	2	250-350 MCM Cu ou 350-500 MCM Al
TJK6, TJ4V	THJK6, THJ4V	—	—	2-3	250-400	1	1	#6-600 MCM ou (2) 2/0-250 MCM
					450-600	1	2	250-350 MCM Cu ou 350-500 MCM Al
TKM8	THKM8	—	—	2-3	300-450	1	1	#4-600 MCM ou (2) 1/0-250 MCM
					500-600	1	2	2/0-500 MCM
					700-800	1	3	250-500 MCM
TKM12, TK4V	THKM12	—	TKL4V	2-3	600-1000	1	3	250-500 MCM
					1200	1	4	250-300 MCM Cu ou 350-500 MCM Al
—	—	THLC1	TEL	3	15-150	1	1	15-60 A: #14-3 Cu ou #12-1 Al 70-110 A: #6-2/0 Cu ou #4-2/0 Al 125-150 A: #1-2/0 Cu ou 1/0-3/0 Al
—	—	THLC2	—	3	125-225	1	1	#4-300 MCM
—	—	THLC4	TLB4	3	250-400	1	1	3/0-500 MCM ou (2) 3/0-250 MCM

Table 4. Dimensions de cosses standards pour disjoncteurs variés.

Disjoncteur Spectra RMS			Cosses des terminaux		
Cadre	Pôles	Gamme de courant admissible	Numéro de catalogue	Description	Gamme de câble Cu/Al à moins que noté autrement
SEDA, SEHA, SELA, SEPA	2-3	15-150	TCAL18	Cosse simple	#14-3/0 Cu ou #12-3/0 Al
		15-30	TCAL14		#14-8
SFHA, SFLA, SFPA	2-3	70-250	TCAL29	Cosse simple	8-350 MCM
SGDA, SGHA, SGLA, SGPA	2-3	125-600	TCAL265 TCAL365	Kit de cosses 2-pôles Kit de cosses 3-pôles	(2) 2/0-400 MCM Cu ou (2) 2/0-500 MCM Al ou (1) 6-600 MCM
SKHA, SKLA, SKPA	2-3	300-1200	TCAL125	Cosse simple	(4) 250-350 MCM Cu ou 250-500 MCM Al

Table 5. Dimensions de cosses standards pour disjoncteurs Spectra RMS.

Ces instructions n'ont pas pour propos de couvrir tous les détails ou variations de l'équipement ni de fournir des solutions pour tous les imprévus liés avec les opérations causées par l'installation ou l'entretien. Si des informations supplémentaires étaient requises ou s'il survenait un problème particulier lesquels ne sont pas suffisamment couverts selon l'acheteur, ceci devrait être référé à GE Company.



**GE Industrial Systems**

General Electric Company  
41 Woodford Ave., Plainville, CT 06062