



## A Series® Lighting Panelboards Panneaux d'éclairages A Series®

Pro-Stock™ Spectra RMS™ F Frame Three-Phase  
Circuit Breaker Kits, 240 Vac & 480 Vac

Kits de disjoncteur à trois phases Spectra  
RMS™ F Frame Pro-Stock™, 240 Vca et 480  
Vca

### Introduction

These instructions describe the installation of a Pro-Stock Spectra RMS F Frame three-phase circuit breaker kit into an A Series lighting panelboard. These kits are not for use in standard, factory-assembled panelboards.

The catalog numbers for the kits for the first SF breaker installed in the panel (either main or subfeed) are MB233 and MB233WB (including the breaker) and the lists of parts are found in Tables 1 and 2, respectively. The catalog numbers for the kits for installing a second subfeed breaker into a 400A or 600A panel are MB2332 and MB2332WB (including the breaker) and the lists of parts are found in Tables 3 and 4.

Item #	Description	Part #	Qty.
1	Shield Insert, 240 Vac Shield Insert, 480 Vac	10081132P1 10081132P2	1 1
2	Nut, 5/16-18	N269P23B6	3
3	Screw, #10-32 x 3/8	N722EP16006B6	8
4	Screw, #10-32 x 33/4	N37P16060B6	2
5	Screw, 1/4-28 x 13/8	315A7037P1	3
6	Conical Washer	75A105503P111	3
7	Lock washer, #10	N405P9B6	2
8	Flat washer, #10	N402P9B6	2
9	Mounting Bracket	10081198P3	1
10	Circuit Breaker Base	10081457G1	1
11	Spool	10081286P1	3
13	Label, "MAIN"	315A7337P1	1
14*	Screw, One-Way, #10-32	192A6976P99	3
17	Mounting Bracket	10081199P8	1

\* These screws are not required in Canadian installations and may be discarded.

Table 1. Parts list for the 240 and 480 Vac Spectra RMS F Frame breaker installation kit, catalog number MB233.

### Introduction

Ces instructions décrivent l'installation d'un kit de disjoncteur à trois phases Spectra RMS F Frame Pro-Stock dans un panneau d'éclairage A Series. Ces kits ne doivent pas être utilisés sur des panneaux standards, assemblés en usine.

Les numéros de catalogue pour les kits du premier disjoncteur SF installé dans le panneau (tant principal, qu'alimentation secondaire) sont MB233 et MB233WB (incluant le disjoncteur) et les listes des pièces se trouvent aux Tables 1 et 2 respectivement. Les numéros de catalogue pour les kits d'installation d'un second disjoncteur d'alimentation secondaire dans un panneau 400A ou 600A sont MB2332 et MB2332WB (incluant le disjoncteur) et les listes des pièces se trouvent aux Tables 3 et 4.

Item #	Description	Part #	Qty.
1	Rajout du garde, 240 Vac Rajout du garde, 480 Vac	10081132P1 10081132P2	1 1
2	Écrou, 5/16-18	N269P23B6	3
3	Vis, #10-32 x 3/8	N722EP16006B6	8
4	Vis, #10-32 x 33/4	N37P16060B6	2
5	Vis, 1/4-28 x 13/8	315A7037P1	3
6	Rondelle conique	75A105503P111	3
7	Rondelle de retenue, #10	N405P9B6	2
8	Rondelle plate, #10	N402P9B6	2
9	Ferrure de montage	10081198P3	1
10	Base du disjoncteur	10081457G1	1
11	Bobine	10081286P1	3
13	Étiquette, "MAIN"	315A7337P1	1
14*	Vis à usage unique, #10-32	192A6976P99	3
17	Ferrure de montage	10081199P8	1

\* Ces vis ne sont pas nécessaires dans une installation canadienne et peuvent être mises de côté.

Table 1. Liste des pièces pour kit d'installation de disjoncteur Spectra RMS F Frame 240 Vca et 480 Vca, numéro de catalogue MB233.

Item #	Description	Part #	Qty.
1	Shield Insert, 240 Vac	10081132P1	1
	Shield Insert, 480 Vac	10081132P2	1
2	Nut, 5/16-18	N269P23B6	3
3	Screw, #10-32 x 3/8	N722EP16006B6	8
9	Mounting Bracket	10081198P3	1
10	Breaker Base with Breaker	10081457G4	1
13	Label, "MAIN"	315A7337P1	1
14*	Screw, One-Way, #10-32	192A6976P99	3
16	Lug Kit	TCAL29	3

\* These screws are not required in Canadian installations and may be discarded.

**Table 2. Parts list for the 240 and 480 Vac Spectra RMS F Frame breaker installation kit with the breaker, catalog number MB233WB.**

Item #	Description	Part #	Qty.
1	Shield Insert, 240 Vac	10081132P21	1
	Shield Insert, 480 Vac	10081132P22	1
2	Nut, 5/16-18	N269P23B6	3
3	Screw, #10-32 x 3/8	N722EP16006B6	12
4	Screw, #10-32 x 3/4	N37P16060B6	4
7	Lock washer, #10	N405P9B6	4
8	Flat washer, #10	N402P9B6	4
9	Mounting Bracket	10081198P3	2
14*	Screw, One-Way, #10-32	192A6976P99	3
15	Screw, #10-32 x 1/2	N667P16008B6	2
17	Breaker Mounting Plate	10081199P8	2
18	Lug	252B1967G1	1
19	Terminal, C Phase	10083282G1	1
20	Terminal, B Phase	10083282G2	1
21	Terminal Wire, A Phase	10083278P1	1
22	Terminal Wire, B Phase	10083279P1	1
23	Terminal Wire, C Phase	10083280P1	1
24	Barrier	569B695P7	1
25	Label	NP266887	1

\* These screws are not required in Canadian installations and may be discarded.

**Table 3. Parts list for the 240 and 480 Vac Spectra RMS F Frame subfeed breaker installation kit, catalog number MB2332.**

Item #	Description	Part #	Qty.
1	Rajout du garde, 240 Vac	10081132P1	1
	Rajout du garde, 480 Vac	10081132P2	1
2	Écrou, 5/16-18	N269P23B6	3
3	Vis, #10-32 x 3/8	N722EP16006B6	8
9	Ferrure de montage	10081198P3	1
10	Plaque de montage du disjoncteur	10081457G4	1
13	Étiquette, "MAIN"	315A7337P1	1
14*	Vis à usage unique, #10-32	192A6976P99	3
16	Kit de cosses	TCAL29	3

\* Ces vis ne sont pas nécessaires dans une installation canadienne et peuvent être mises de côté.

**Table 2. Liste des pièces pour kit d'installation de disjoncteur Spectra RMS F Frame, 240 et 480 Vca, numéro de catalogue MB233WB.**

Item #	Description	Part #	Qty.
1	Rajout du garde, 240 Vac	10081132P21	1
	Rajout du garde, 480 Vac	10081132P22	1
2	Écrou, 5/16-18	N269P23B6	3
3	Vis, #10-32 x 3/8	N722EP16006B6	12
4	Vis, #10-32 x 3/4	N37P16060B6	4
7	Rondelle de retenue, #10	N405P9B6	4
8	Rondelle plate, #10	N402P9B6	4
9	Ferrure de montage	10081198P3	2
14*	Vis à usage unique, #10-32	192A6976P99	3
15	Vis, #10-32 x 1/2	N667P16008B6	2
17	Base du disjoncteur	10081199P8	2
18	Cosse	252B1967G1	1
19	Bome phase C	10083282G1	1
20	Bome phase B	10083282G2	1
21	Câble de labome phase A	10083278P1	1
22	Câble de labome phase B	10083279P1	1
23	Câble de labome phase C	10083280P1	1
24	Barrière	569B695P7	1
25	Étiquette	NP266887	1

\* Ces vis ne sont pas nécessaires dans une installation canadienne et peuvent être mises de côté.

**Table 3. Liste des pièces pour kit d'installation d'un disjoncteur d'alimentation secondaire Spectra RMS F Frame 240 Vca et 480 Vca numéro de catalogue MB2332.**

Item #	Description	Part #	Qty.
1	Shield Insert, 240 Vac Shield Insert, 480 Vac	10081132P21 10081132P22	1 1
2	Nut, 5/16-18	N269P23B6	3
3	Screw, #10-32 x 3/8	N722EP16006B6	12
10	Breaker Base with Breaker	10081461G3	1
14*	Screw, One-Way, #10-32	192A6976P99	3
15	Screw, #10-32 x 1/2	N667P16008B6	2
16	Lug Kit	TCAL29	6
18	Lug	252B1967G1	1
19	Terminal, C Phase	10083282G1	1
20	Terminal, B Phase	10083282G2	1
21	Terminal Wire, A Phase	10083278P1	1
22	Terminal Wire, B Phase	10083279P1	1
23	Terminal Wire, C Phase	10083280P1	1
24	Barrier	569B695P7	1
25	Label	NP266887	1

\* These screws are not required in Canadian installations and may be discarded.

**Table 4. Parts list for the 240 and 480 Vac Spectra RMS F Frame subfeed breaker installation kit with the breaker, catalog number MB2332WB.**

## Installation

Use the appropriate procedure to install a Pro-Stock Spectra RMS F Frame circuit breaker kit into an A Series lighting panelboard. Call-out numbers in the illustrations and numbers in brackets in the text refer to the Item Numbers in Tables 1, 2, 3, and 4.

**WARNING:** Before attempting to install this kit, remove all power from the panelboard.

### Installing the First SF Breaker (Main or Subfeed)

Use this procedure for installing an SF breaker as the only breaker in a 125A or 225A panel or the first breaker in a 400A or 600A panel. Installation of an MB233 kit is illustrated in Figure 4 for a 125A or 225A panel and in Figure 5 for a 400A or 600A panel. Installation of an MB233WB kit in a 400A or 600A panel is illustrated in Figure 6.

1. Remove the interior assembly from its packaging and verify that all parts are present, as given in the packing list.
2. Remove the four screws (125A and 225A panels) or eight screws (400A and 600A panels) securing the shield to the panelboard interior. Lift off the shield and place it and the screws aside.
3. Remove the circuit breaker kit from its packaging and verify that all parts are present, as given in the packing list.

Item #	Description	Part #	Qty.
1	Rajout du garde, 240 Vac Rajout du garde, 480 Vac	10081132P21 10081132P22	1 1
2	Écrou, 5/16-18	N269P23B6	3
3	Vis, #10-32 x 3/8	N722EP16006B6	12
10	Plaque de montage du disjoncteur	10081461G3	1
14*	Vis à usage unique, #10-32	192A6976P99	3
15	Vis, #10-32 x 1/2	N667P16008B6	2
16	Kit de cosses	TCAL29	6
18	Cosse	252B1967G1	1
19	Bome phase C	10083282G1	1
20	Bome phase B	10083282G2	1
21	Câble de labome phase A	10083278P1	1
22	Câble de labome phase B	10083279P1	1
23	Câble de labome phase C	10083280P1	1
24	Barrière	569B695P7	1
25	Étiquette	NP266887	1

\* Ces vis ne sont pas nécessaires dans une installation canadienne et peuvent être mises de côté.

**Table 4. Liste des pièces pour kit d'installation de disjoncteur d'alimentation secondaire Spectra RMS F Frame de 240 Vca et 480 Vca avec le disjoncteur, numéro de catalogue MB2332WB.**

## Installation

Utiliser la procédure appropriée pour installer un kit de disjoncteur Spectra RMS F Frame Pro-Stock dans un panneau d'éclairage A Series. Les numéros des illustrations et les numéros entre parenthèses dans le texte réfèrent aux numéros des items des Tables 1, 2, 3, et 4.

**AVERTISSEMENT:** Avant d'entreprendre l'installation de ce kit, débrancher tout courant électrique du panneau.

### Installation du premier disjoncteur SF (principal ou d'alimentation secondaire)

Utiliser cette procédure pour installer un disjoncteur SF comme le seul disjoncteur dans un panneau de 125A ou 225A ou le premier disjoncteur dans un panneau 400A ou 600A. L'installation d'un kit de disjoncteur MB233 est illustrée à la Figure 4 pour un panneau de 125A ou 225A et à la Figure 5 pour un panneau de 400A ou 600A. L'installation d'un kit MB 233WB dans un panneau de 400A ou 600A est illustrée à la Figure 6.

1. Retirer l'assemblage de l'intérieur de son emballage et vérifier que toutes les pièces y sont, comme données dans la liste d'emballage.
2. Retirer les quatre vis (panneaux de 125A et 225A) ou huit vis (panneaux 400A et 600A) reliant le garde à l'intérieur du panneau. Soulever le garde et le placer de côté avec les vis.

4. Mount bracket [9] on the interior rail with two #10-32 x 3/8 screw, at the location defined by temporarily putting the whole kit together with the circuit breaker on it.

If installing an MB233 kit, perform all of the following steps. If installing an MB233WB kit skip to step 9.

5. Place the bus bars protruding from the circuit breaker base assembly over the bolts in the bars in the interior assembly. Secure with the three 5/16-18 nuts [2] supplied, which should be finger tightened only.
6. Place two #10-32 x 3 3/4 screws [4], two #10 lock washers [7], and two #10 flat washers [8] into the holes in the circuit breaker and tighten to the bracket [17] with 27-36 in-lb.
7. Tighten the 5/16-18 nuts installed in step 5 to 100-120 in-lb, respectively. If you are installing a second breaker (400A or 600A panel only) at this time, skip this step.
8. Insert the three 1/4-28 x 1 3/8 screws [5] and conical washers [6] through the holes in the top (ON end) of the circuit breaker. Secure the three spools [11] to the underside of the breaker with the screws [5]. Take care to assemble the screws to the spools as shown in Figure 1, with the tapped end of the spool toward the screw head. Place the breaker on the base [10].
9. For an MB233WB kit, insert the three lugs [16] provided into the breaker.
10. Mount the circuit breaker assembly to the bracket [9] with two #10-32 x 3/8 screws [3] tightened to 27-36 in-lb. It may be necessary to move the circuit breaker slightly to position it over the holes in the mounting bracket.
11. Tighten the three 1/4-28 x 1 3/8 screws [5] installed in step 8 to 50-70 in-lb.
12. (Disregard this step for installations in Canada.) If this kit is used to install a subfeed breaker into a 42-circuit panel, install one one-way screw [14] into each of the branch breaker positions 38, 40, and 42 (see the appropriate wiring diagram). Otherwise, discard the three screws [14].

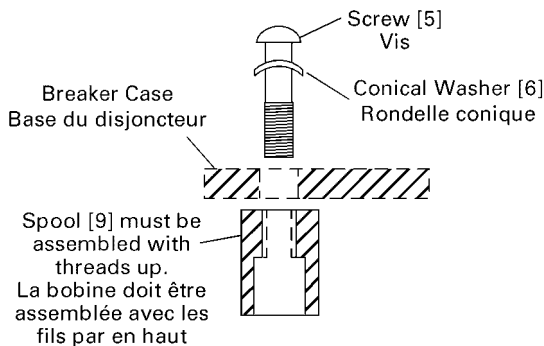


Figure 1. Proper alignment of spool inserts.

Figure 1. Alignement correct des rajouts de la bobine.

3. Retirer le kit du disjoncteur de son emballage et vérifier que toutes les pièces y sont, comme données sur la liste d'emballage.
4. Bâti bracket [9] sur le rail intérieur avec deux #10-32 x 3/8 vis, à l'endroit défini en mettant temporairement le kit entier ainsi que le disjoncteur là-dessus.

Si l'on installe un kit MB233, faire toutes les étapes suivantes. Si l'on installe un kit MB233WB puis sauter à l'étape 9.

5. Placez les barres omnibus dépassant de la base de disjoncteur au-dessus des boulons dans les barres dans l'assemblée intérieure. Fixez avec les trois 5/16-18 écrous [ 2 ] fournis, qui devraient être.
6. Placez vis de deux #10-32 x 3 3/4 [4], deux rondelles de freinage #10 [7], et deux rondelles #10 plates [8] dans les trous dans le disjoncteur et serrez à la support [17], resserrées à 27-36 po-lb.
7. Resserrer les écrous 5/16-18 installés à l'étape 5 à 100-120 po-lb., respectivement. Si vous installez en ce moment un second disjoncteur (panneaux 400A et 600A seulement), sautez cette étape.
8. Insérer les trois vis 1/4-28 x 1 3/8 [5] et les rondelles coniques [6] à travers les ouvertures au haut (côté ON) du disjoncteur. Fixer les trois bobines [11] sous le disjoncteur avec les vis [5]. Prendre soin d'assembler les vis aux bobines comme montré à la Figure 1, avec le bout taraudé de la bobine vers la tête de la vis. Placer le disjoncteur sur la base [10].
9. Pour le kit MB233WB, insérer les trois cosses [16] fournies dans le disjoncteur.
10. Montez le disjoncteur à la support [9] avec vis de deux #10-32 x 3/8 [ 3 ] resserrées à 27-36 po-lb. Il peut être nécessaire de déplacer le disjoncteur légèrement pour le placer au-dessus des trous dans le support
11. Resserrer les trois vis 1/4-28 x 1 3/8 [5] installées à l'étape 8 à 50-70 po-lb.
12. (Ne pas exécuter cette étape, si installé au Canada.) Si un kit est utilisé pour installer un disjoncteur d'alimentation secondaire dans un panneau 42 circuits, installer une vis à usage unique [14] dans chacune des positions 38, 40 et 42 de disjoncteur de dérivation (voir le diagramme de câblage). Autrement, vous défaire des trois vis à usage unique [14] fournies dans le kit.

13. Shield insert installation differs depending on the panel size, as follows. Note also that each kit is supplied with two shield inserts; one for 240 Vac panels and one for 480 Vac panels. Discard the unused insert.
  - a. For a 125A or 225A panel, place the shield insert [1] over the shield so that the four same-size holes line up with the threaded holes in the shield, as shown in Figure 2. Fasten the shield insert to the shield with four #10-32 x  $\frac{3}{8}$  slotted screws [3] tightened to 27–36 in-lb. If the breaker will be used as a main, attach the MAIN label [13] to the front of the shield insert, as shown in Figure 2.
  - b. For a single subfeed breaker in a 400A or 600A panel, remove the two blank inserts from the shield, as illustrated in Figure 3. Install the new shield insert [1] supplied with the kit over the shield so that the four same-size holes line up with the threaded holes in the shield. Fasten the shield insert to the shield with four #10-32 x  $\frac{3}{8}$  screws [3], tightened to 27–36 in-lb. Reinstall the bent insert removed earlier over the top of the new insert, securing it with the screws removed with the insert, tightened to 27–36 in-lb.
  - c. For the first subfeed breaker in a 400A or 600A panel, remove the two blank inserts from the shield, as illustrated in Figure 3. Discard both shields removed, along with both shields supplied with the kit, since only the shield from the second subfeed kit is used.
14. Unless installing a second subfeed breaker at this time (400A or 600A panel only), reattach the shield to the interior with the four or eight screws removed in step 2. Tighten the screws to 27–36 in-lb.

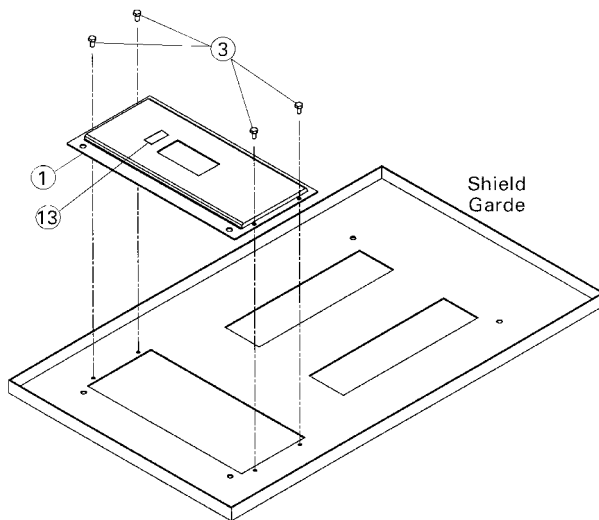


Figure 2. Attaching the shield insert to the shield for installation of an MB233 or MB233WB kit.

Figure 2. Comment attacher le rajout du garde au garde pour l'installation d'un kit MB233 ou MB233WB.

13. L'installation d'un rajout du garde diffère dépendant de la grosseur du panneau, comme suit. Prenez note aussi que chaque kit est fourni avec deux rajouts du garde; un pour les panneaux 240 Vca et un pour les panneaux 480 Vca. Mettre de côté le rajout inutilisé.
  - a. Pour les panneaux de 125A ou 225A, placer le rajout du garde [1] par dessus le garde de manière à ce que les quatre ouvertures de mêmes dimensions soient alignées avec les ouvertures filetées du garde, comme montré à la Figure 2. Attacher le rajout du garde au garde avec quatre vis rainurées, #10-32 x  $\frac{3}{8}$  [3] resserrées à 27–36 po-lb. Si le disjoncteur sera utilisé comme principal, attacher l'étiquette MAIN [13] au devant du garde, comme montré à la Figure 2.
  - b. Pour un seul disjoncteur d'alimentation secondaire dans un panneau de 400A ou 600A, enlever les deux rajouts vierges du garde, comme illustré à la Figure 3. Installer le nouveau rajout du garde [1] fourni avec le kit par dessus le garde de manière à ce que les quatre ouvertures de mêmes dimensions soient alignées avec les ouvertures taraudées dans le garde. Resserrer le rajout du garde au garde avec les quatre vis #10-32 x  $\frac{3}{8}$  [3], resserrées à 27–36 po-lb. Réinstaller le rajout plié enlevé plus tôt par dessus le haut du nouveau rajout, le fixant avec les vis retirées avec le rajout, resserrées à 27–36 po-lb.
  - c. Pour le premier disjoncteur d'alimentation secondaire dans un panneau de 400A ou 600A, enlever les deux rajouts vierges du garde, comme illustré à la Figure 3. Mettre de côté les deux gardes retirés de même que les deux gardes fournis avec le kit, étant donné que seul le garde du second kit d'alimentation secondaire est utilisé.
14. À moins d'installer à ce point, un second disjoncteur d'alimentation secondaire (400A ou 600A) rattacher le garde à l'intérieur avec les quatre ou huit vis retirée à l'étape 2. Resserrer les vis à 27–36 po-lb.

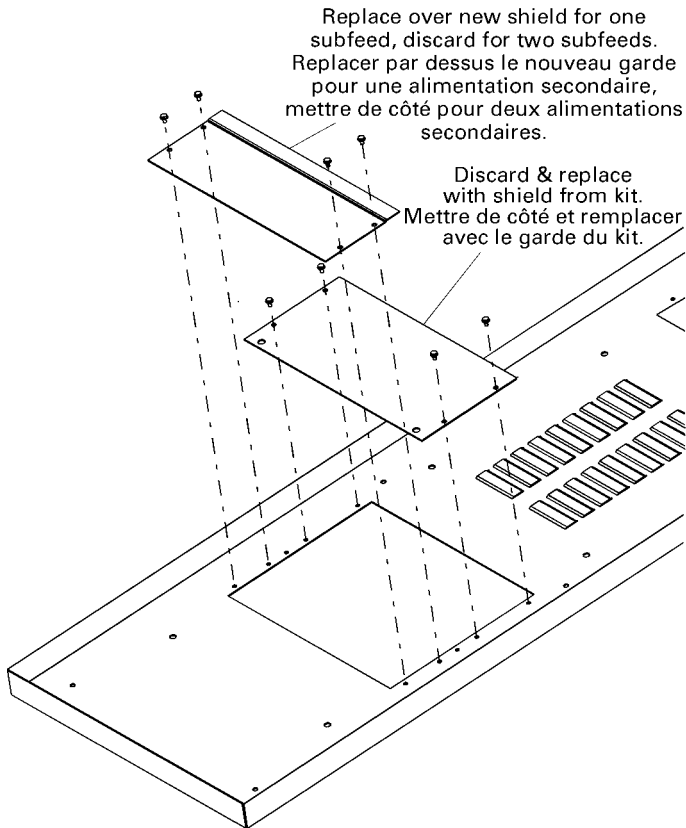


Figure 3. Removing the shield insert from the shield for installation of an MB2332 or MB2332WB kit.

Figure 3. Comment retirer le rajout du garde d'un garde pour l'installation d'un kit MB2332 ou MB2332WB.

### Installing a Second SF Breaker

Use this procedure for installing a subfeed SF breaker into a 400A or 600A panelboard that already contains a subfeed SF breaker (MB233 or MB233WB). Installation of an MB2332 kit is illustrated in Figure 7 and an MB2332WB kit in Figure 8.

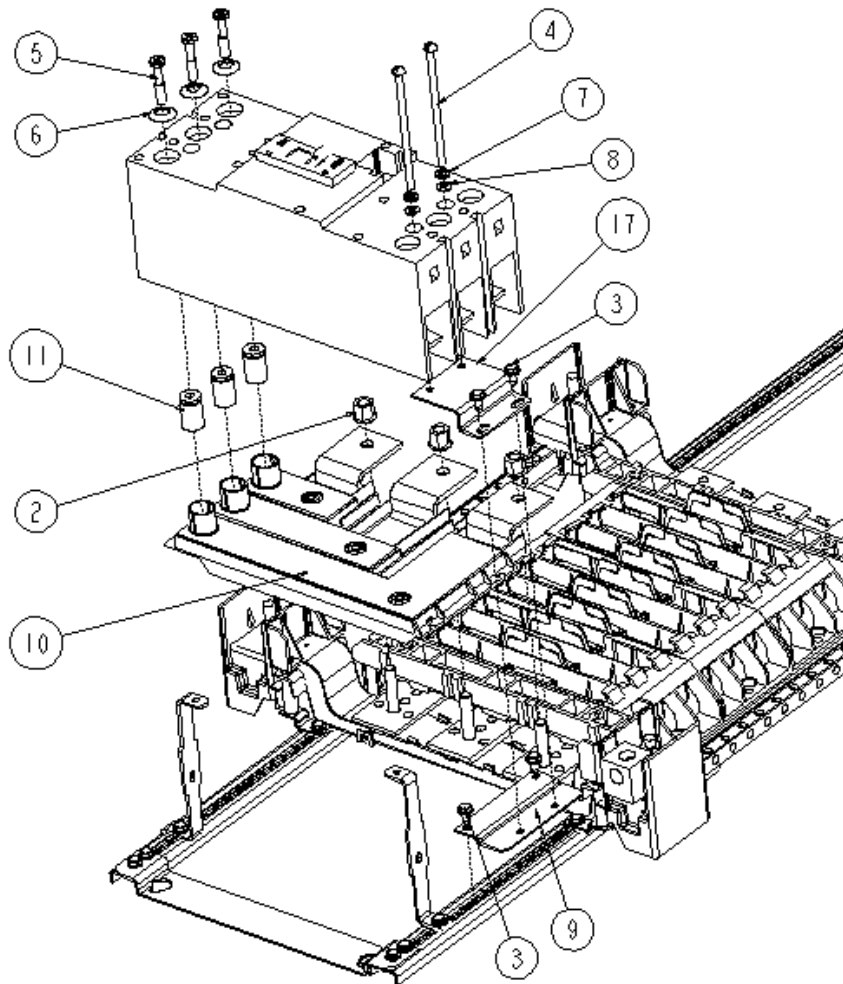
1. If necessary, remove the eight screws securing the shield to the panelboard interior. Lift off the shield and place it and the screws aside.
2. Remove the circuit breaker kit from its packaging and verify that all parts are present, as given in the packing list.
3. Remove the three  $5/16$ -18 nuts connecting the bus bars in the base of the first breaker to the interior bars. Place lug [18] over the stud on the A phase, the terminal assembly [20] over the B-phase stud, and the terminal assembly [21] over the C-phase stud. Replace the  $5/16$ -18 nuts on the studs and tighten to 100–120 in-lb.
4. Mount two bracket [9] on either side of the the interior rail with two #10-32 x  $3/8$  [3] screw on each side, at the location defined by temporarily putting the whole kit together with the circuit breaker on it. Tighten to 27-36 in-lb.

### Installation d'un second disjoncteur SF

Utiliser cette procédure pour l'installation d'un disjoncteur d'alimentation secondaire SF dans un panneau 400A ou 600A qui contient déjà un disjoncteur d'alimentation secondaire SF (MB233 ou MB233WB). L'installation d'un kit MB2332 est illustrée à la Figure 7 et d'un kit MB2332WB à la Figure 8.

1. Si nécessaire, enlever les huit vis fixant le garde à l'intérieur du panneau. Soulever le garde et le mettre de côté avec les vis.
2. Retirer le kit du disjoncteur de son emballage et vérifier que toutes les pièces y sont, telles que données sur la liste d'emballage.
3. Retirer les trois écrous  $5/16$ -18 reliant les barres omnibus dans le base du premier disjoncteur aux barres de l'intérieur. Placer l'attache [18] par dessus le goujon sur la phase A, l'assemblage de la borne de la phase B [20] par dessus le goujon de la phase B, et l'assemblage de la phase C [21] par dessus le goujon de la phase C. Replacer les écrous  $5/16$ -18 sur les goujons et resserrer à 100–20 po-lb.
4. Le bâti deux encadrent [ 9 ] de chaque côté le du rail intérieur avec deux #10-32 X  $3/8$  [3] vis de chaque côté, à l'endroit défini en mettant temporairement le kit entier ainsi que le disjoncteur là-dessus], resserrées à 27–36 po-lb.
5. Pour un kit MB2332WB, insérer trois cosses [16] dans l'extrémité de la charge du disjoncteur et trois attaches [16] dans l'extrémité du réseau du disjoncteur.
6. Pour un kit MB2332, placez vis de quatre #10-32 x  $3^3/4$  [4], quatre rondelles de freinage #10 [7], et quatre rondelles #10 plates [8] dans les trous dans le disjoncteur et serrez-les à deux support [17] resserrées à 27–36 po-lb.
7. Connecter le câble de la phase A de la borne [21] entre l'attache installée précédemment et l'attache de la phase A dans l'extrémité réseau du disjoncteur. Connecter le câble de la borne de la phase C [23] entre la borne de la phase C [19] et l'attache de la phase C dans l'extrémité réseau du disjoncteur. Connecter le câble de la borne de la phase B [22] entre la borne de la phase B [20] et l'attache de la phase B dans l'extrémité réseau du disjoncteur.
8. Placer la barrière [24] par dessus les connexions entre le premier disjoncteur d'alimentation secondaire et les câbles au second disjoncteur. Fixer la barrière avec deux vis #10-32 x  $1/2$  [15]. Mettez l'étiquette d'avertissement [25] sur la barrière [24].

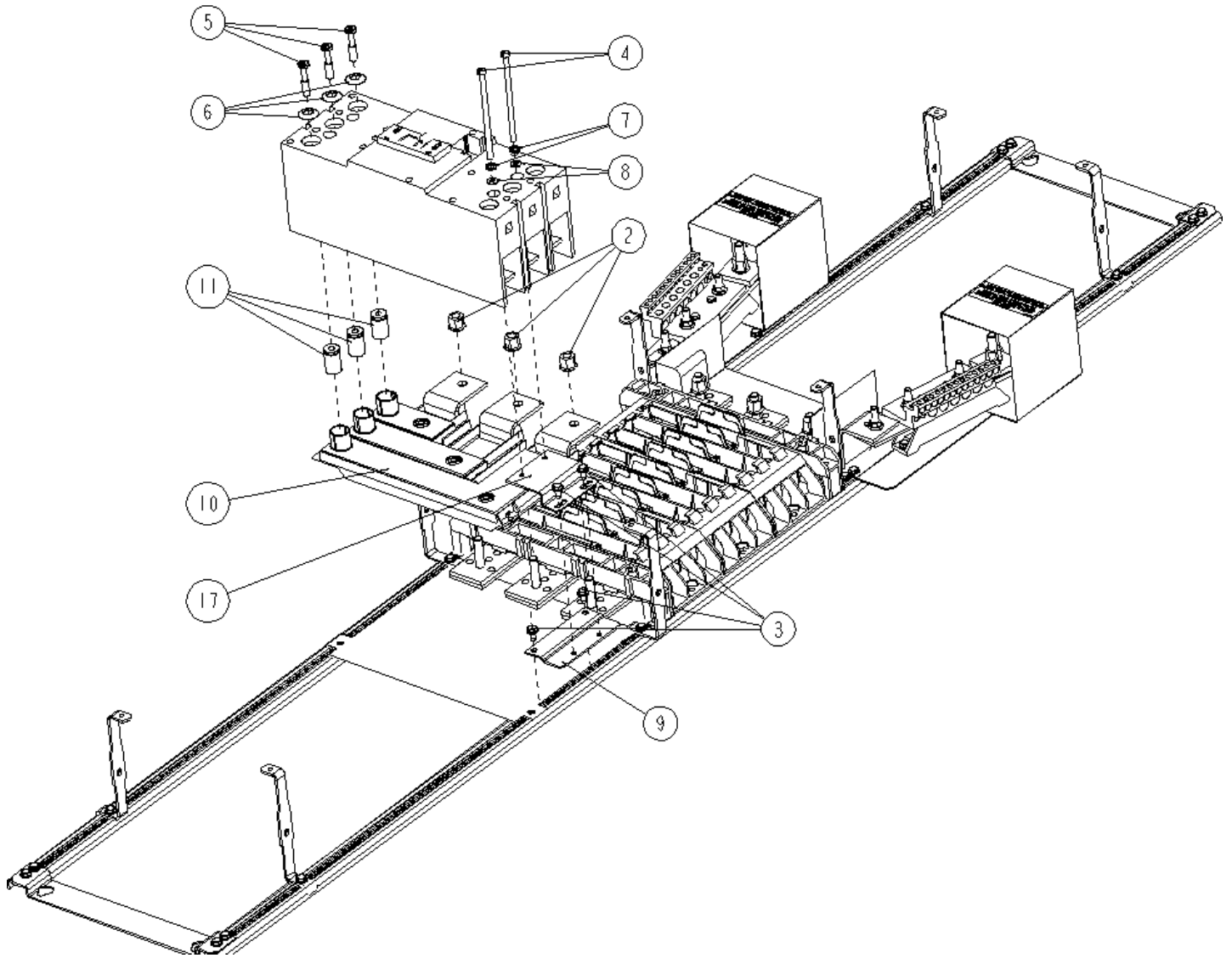
5. For an MB2332WB kit, insert three lugs [16] into the load end of the breaker and three lugs [16] into the line end of the breaker.
  6. For an MB2332 kit, place four #10-32 x  $3\frac{3}{4}$  screws [4], four #10 lock washers [7], and four #10 flat washers [8] into the holes in the circuit breaker and tighten them to two brackets [17] with 27–37 in-lb.
  7. Connect the A-phase terminal wire [21] between the lug [18] installed previously and the A-phase lug in the line end of the breaker. Connect the C-phase terminal wire [23] between the C-phase terminal [19] and the C-phase lug in the line end of the breaker. Connect the B-phase terminal wire [22] between the B-phase terminal [20] and the B-phase lug in the line end of the breaker.
  8. Place the barrier [24] over the connections between the first subfeed breaker and the cables to the second breaker. Secure the barrier with two #10-32 x  $1\frac{1}{2}$  screws [15]. Put warning label [25] on the barrier [24].
  9. Disregard this step for installations in Canada. For a 42-circuit panel, install one one-way screw [14] into each of the branch breaker positions 37, 39, and 41 (see the appropriate wiring diagram).
  10. Place the shield insert [1] over the shield so that the six same-size holes line up with the threaded holes in the shield, as shown in Figure 3. Fasten the shield insert to the shield with six #10-32 x  $\frac{3}{8}$  slotted screws [3] tightened to 27–36 in-lb. Note that each kit is supplied with two shield inserts; one for 240 Vac panels and one for 480 Vac panels. Discard the unused insert.
  11. Reattach the shield to the interior with the eight screws removed earlier. Tighten the screws to 27–36 in-lb.
9. Ne pas exécuter cette étape, si installé au Canada. Si un panneau 42 circuits, installer une vis à usage unique [6] dans chacune des positions 37, 39, et 41 de disjoncteur de dérivation (voir le diagramme de câblage).
  10. Placer le rajout du garde [1] par dessus le garde de manière à ce que les six ouvertures de mêmes dimensions soient alignées avec les ouvertures filetées dans le garde, comme montré à la Figure 3. Attacher le rajout du garde au garde avec six vis [3] resserrées à 27–36 po-lb. Prenez note que chaque kit est fourni avec deux rajouts du garde; un pour les panneaux de 240 Vca et un pour les panneaux de 480 Vca. Vous défaire du rajout inutilisé.
  11. Rattacher le garde à l'intérieur avec les huit vis retirées plus tôt. Resserrer les vis à 27–36 po-lb.



*Figure 4. Installation of a Pro-Stock Spectra RMS F Frame circuit breaker kit, catalog number MB233, into an A Series 125A or 225A lighting panelboard.*

*Figure 4. Installation d'un kit de disjoncteur Spectra RMS F Frame Pro-Stock, numéro de catalogue MB233, dans un panneau d'éclairage A Series 125A ou 225A.*





*Figure 5. Installation of a Pro-Stock Spectra RMS F Frame circuit breaker kit, catalog number MB233, into an A Series 400A or 600A lighting panelboard.*

*Figure 5. Installation d'un kit de disjoncteur Spectra RMS F Frame Pro-Stock, numéro de catalogue MB233, dans un panneau d'éclairage 400A ou 600A.*

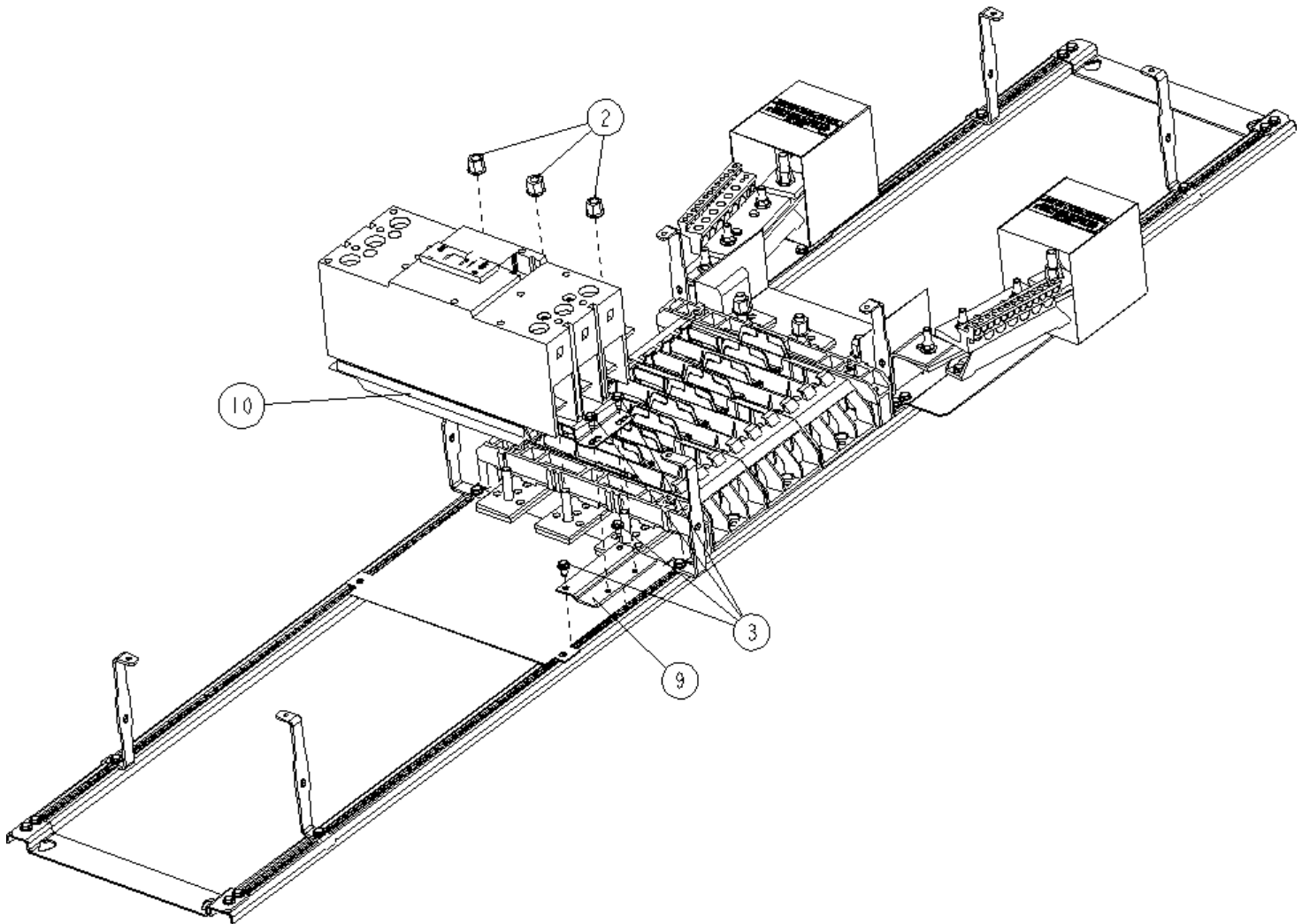


Figure 6. Installation of a Pro-Stock Spectra RMS F Frame circuit breaker kit, catalog number MB233WB, into an A Series 400A or 600A lighting panelboard.

Figure 6. Installation d'un kit de disjoncteur Spectra RMS F Frame Pro-Stock, numéro de catalogue MB233WB, dans un panneau d'éclairage A Series 400A ou 600A.

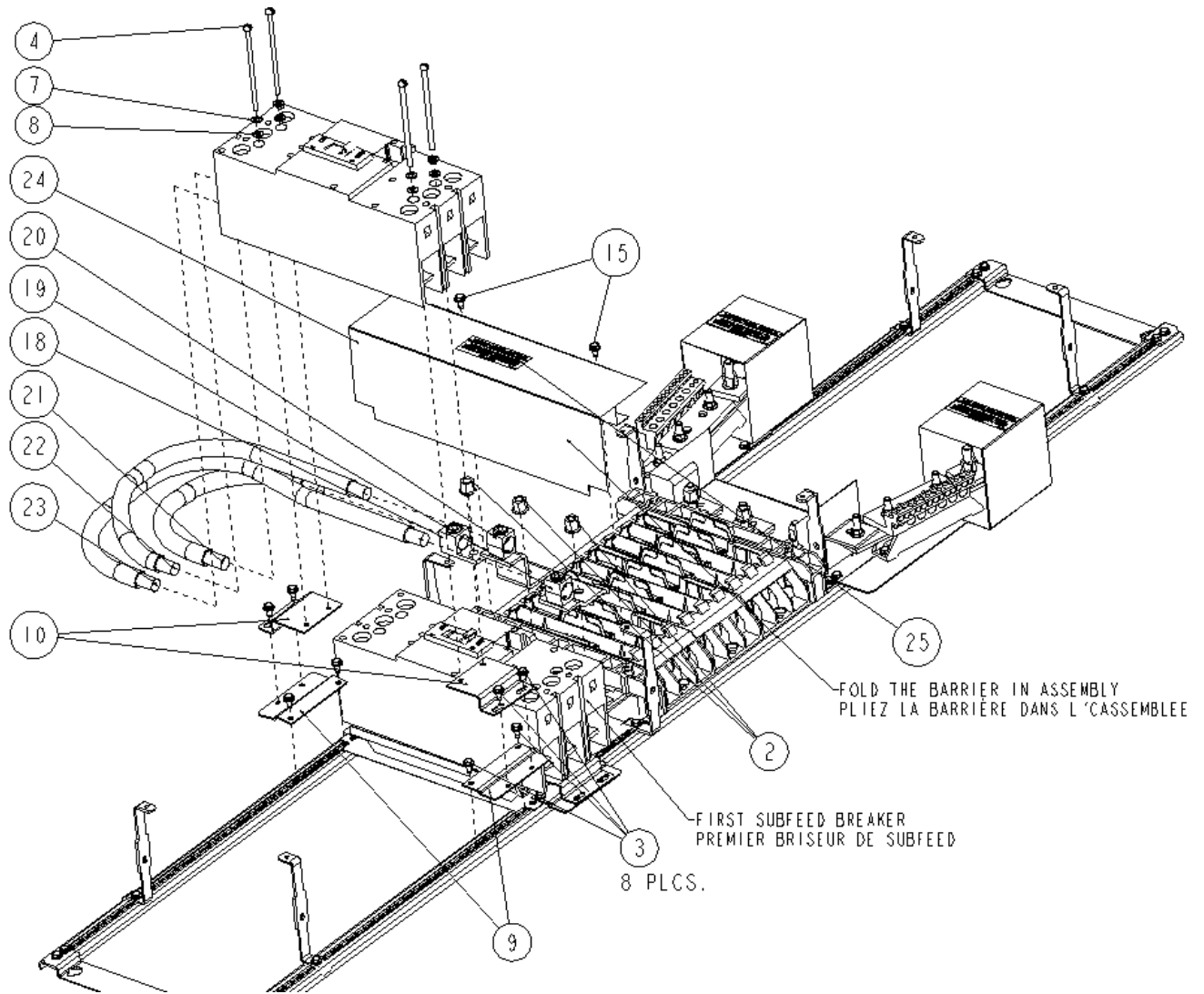


Figure 7. Installation of a Pro-Stock Spectra RMS F Frame subfeed circuit breaker kit, catalog number MB2332, into an A Series 400A or 600A lighting panelboard.

Figure 7. Installation d'un kit de disjoncteur d'alimentation secondaire Spectra RMS F Frame Pro-Stock, numéro de catalogue MB2332, dans un panneau d'éclairage A Series 400A ou 600A.

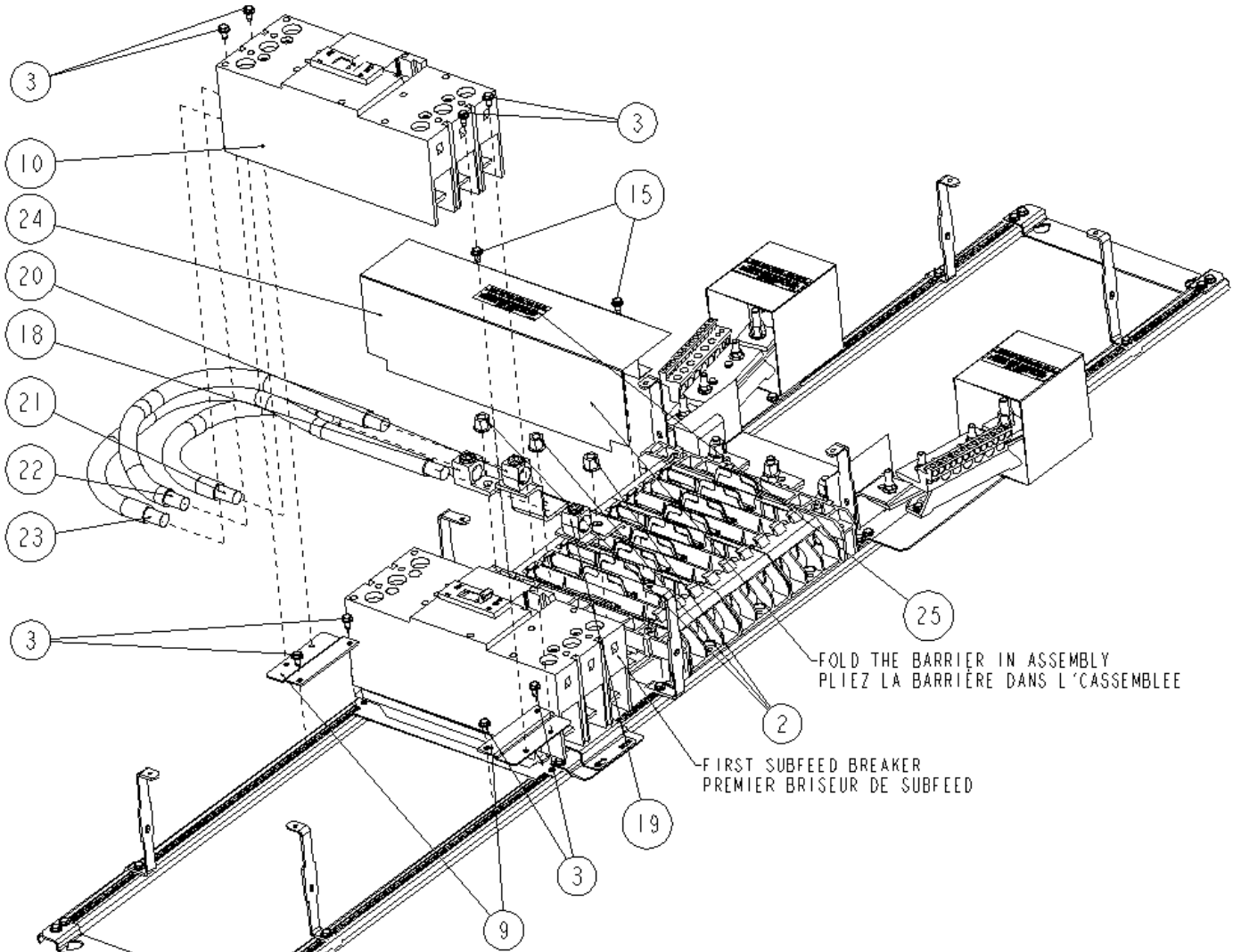


Figure 8. Installation of a Pro-Stock Spectra RMS F Frame subfeed circuit breaker kit with breaker, catalog number MB2332WB, into an A Series 400A or 600A lighting panelboard.

Figure 8. Installation d'un kit de disjoncteur d'alimentation secondaire Spectra RMS F Frame Pro-Stock avec disjoncteur, numéro de catalogue MB2332WB, dans un panneau d'éclairage A Series 400A ou 600A.

These instructions do not cover all details or variations in equipment nor do they provide for every possible contingency that may be met in connection with installation, operation, or maintenance. Should further information be desired or should particular problems arise that are not covered sufficiently for the purchaser's purposes, the matter should be referred to the GE Company.

Ces instructions n'ont pas pour propos de couvrir tous les détails ou variations de l'équipement ni de fournir des solutions pour tous les imprévus reliés avec les opérations causées par l'installation ou l'entretien. Si des informations supplémentaires étaient requises ou s'il survenait un problème particulier lesquels ne sont pas suffisamment couverts selon l'acheteur, ceci devrait être référé à GE Company.



GE Industrial Systems

General Electric Company  
41 Woodford Ave., Plainville, CT 06062