



# Spectra Series™ Power Panelboards Panneaux de distribution Spectra Series™

## Circuit Breakers and Modules Disjoncteurs et Modules

### General

These instructions apply to the following catalog numbers:

- Circuit breaker modules AMC6FEB, AMC4FEB, AMC6FES, or AMC4FES.
- Circuit breaker frames FEN, FEH, or FEL.



### WARNING

Danger of electrical shock or injury. Turn OFF power ahead of the panelboard or switchboard before working inside the equipment or removing any component. Do not remove or install circuit protective devices or any other component until the power is turned OFF.

### Généralités

Ces instructions s'appliquent aux numéros de catalogue suivants:

- Modules de disjoncteurs AMC6FEB, AMC4FEB, AMC6FEBH, ou AMC4FEBH.
- Cadres de disjoncteurs FEN, FEH, ou FEL.



### AVERTISSEMENT

Danger de choc électrique ou de blessure. Mettre le courant en avant du panneau ou du tableau de contrôle à OFF avant de travailler à l'intérieur de cet équipement ou d'en retirer toute composante. Ne pas retirer ou installer les mécanismes de protection des circuits ou tout autre composante jusqu'à ce que le courant soit à OFF.

### Installation

- 1. Phase balancing for two-pole devices on three-phase systems.** Reposition the bus clip assembly from A or C phase to B phase, as shown in Figures 1 and 2. Remove the screws in the bus clip assembly and move the bus clip to the B-phase position. Fasten the bus clip assembly in the new location with the slotted hex-head SEMS screws provided and tighten to 27–32 in-lb.

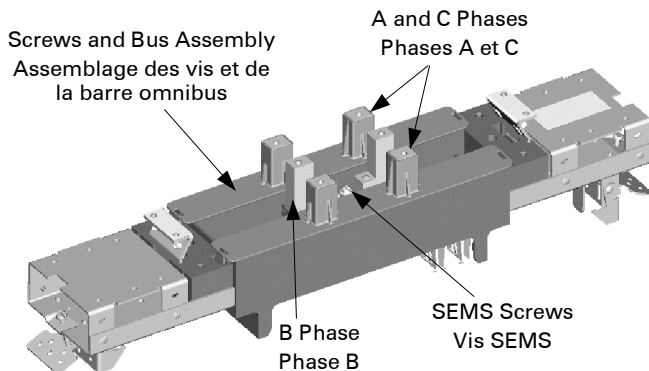


Figure 1. Repositioning the bus clip assembly.

Figure 1. Repositionnement de l'assemblage de la pince de barre omnibus.

- 2. Prepare the breaker module (for two breakers only).** Before installing the breakers on the module, remove the barriers, as shown in Figures 3 and 4.
- 3. Install the circuit breaker(s).** Place the Belleville washers and hex-head screws into the line straps of the circuit breaker, as shown in Figure 4. Position the ON side of the breaker on the module, as shown in Figure 4. Align the hex-head screws in the stud-post holes and tighten to 90–110 in-lb. Fasten the OFF side of the

### Installation

- 1. Équilibrage de phase pour mécanismes deux-pôles sur systèmes trois-phases.** Repositionner l'assemblage de la pince de barre omnibus de phase A ou C à phase B, tel qu'illustré aux Figures 1 et 2. Retirer les vis dans l'assemblage de barre omnibus et déplacer la pince de barre omnibus à la position phase B. Fixer l'assemblage de barre omnibus dans son nouvel emplacement avec deux vis rainurées à tête hexagonales SEMS fournies et serrer à 27–32 lb.-po.

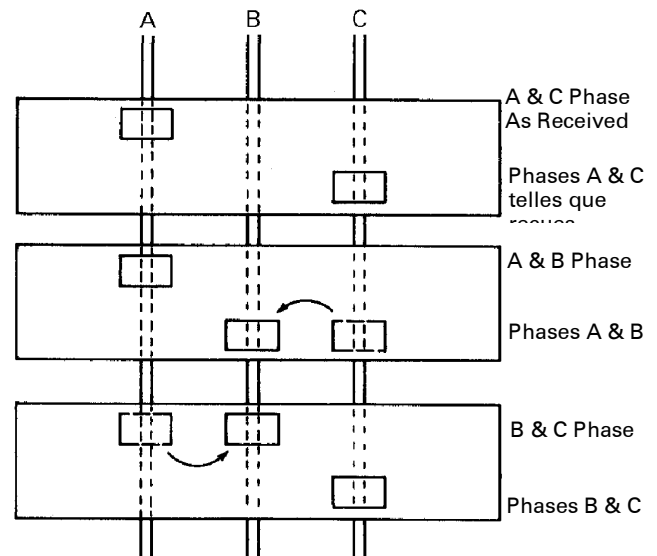



Figure 2. Repositioning the bus clip to balance the load.

Figure 2. Repositionner la pince de barre omnibus pour équilibrer la charge.

breaker to the mounting brackets with the round-head screws and flat washers and tighten to 27–32 in.-lb. Repeat the procedure for a second breaker, as shown in Figure 5.

	CAUTION
<p>Use recommended values of torque to tighten electrical connections in order to avoid overheating.</p>	

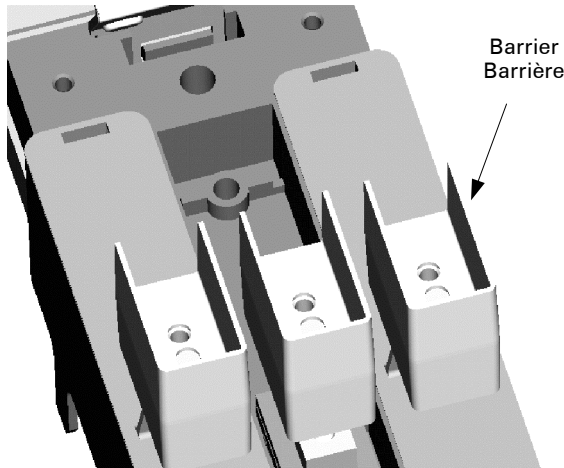


Figure 3. Detail of barriers.  
Figure 3. Détails des barrières.

**4. Install the module.** Fully retract the latches and hook one side of the breaker module to the interior rail, as shown in Figure 6. Release the latch. Pivot the module onto the bus bars and engage the second latch. Release the latch. Tighten the latch screws to 25 in.-lb, as shown in Figure 7.

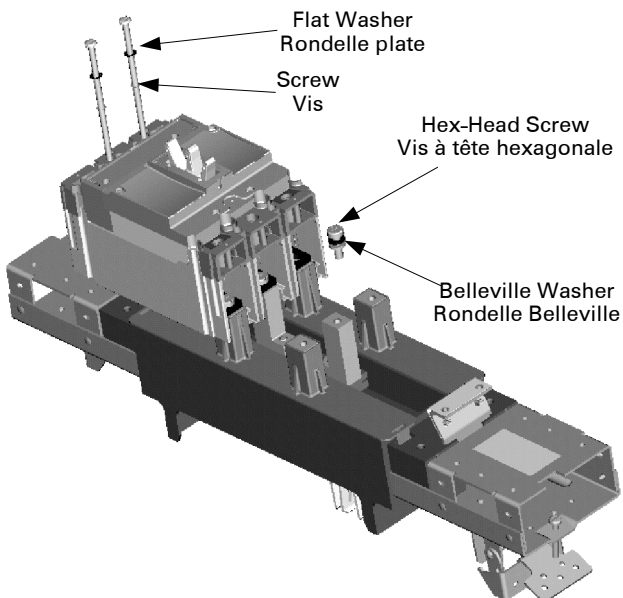



Figure 4. Installation of circuit breakers.  
Figure 4. Installation des disjoncteurs.

**2. Préparer le module du disjoncteur (pour deux disjoncteurs uniquement).** Avant d'installer les disjoncteurs sur le module, retirer les barrières, tel que montré aux Figures 3 et 4.

**3. Installer le ou les disjoncteur(s).** Placer les rondelles Belleville et les vis à tête hexagonale dans les brides de ligne du disjoncteur, tel que montré à la Figure 4. Positionner le côté ON du disjoncteur sur le module, tel que montré à la Figure 4. Aligner les vis à tête hexagonale dans les trous des colonnes de goujons et serrer à 90–110 lb.-po. Fixer le côté OFF du disjoncteur aux ferrures de montage avec les vis à tête ronde et les rondelles plates de montage et serrer à 27–32 po.-lb. Répéter la procédure pour un deuxième disjoncteur, tel que montré aux Figure 5.

	ATTENTION
<p>Pour éviter une surchauffe, utiliser les valeurs de couple recommandées lors du serrage des connexions électriques.</p>	

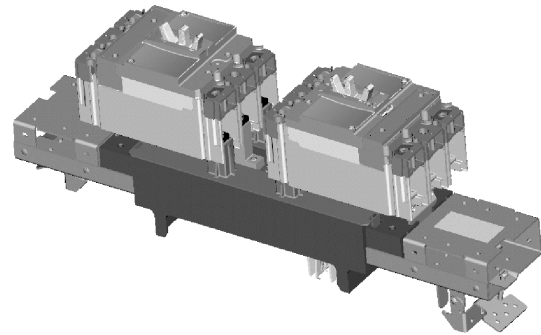


Figure 5. Completed installation with two breakers.  
Figure 5. Installation complétée avec deux disjoncteurs.

**4. Installer le module.** Rétracter complètement les loquets et accrocher un côté du module de disjoncteur au rail de l'intérieur, tel que montré à la Figure 6. Relâcher le loquet. Pivoter le module sur les barres omnibus et engager le second loquet. Relâcher le loquet. Serrer les vis de loquet à 25 lb.-po, tel que montré aux Figure 7.

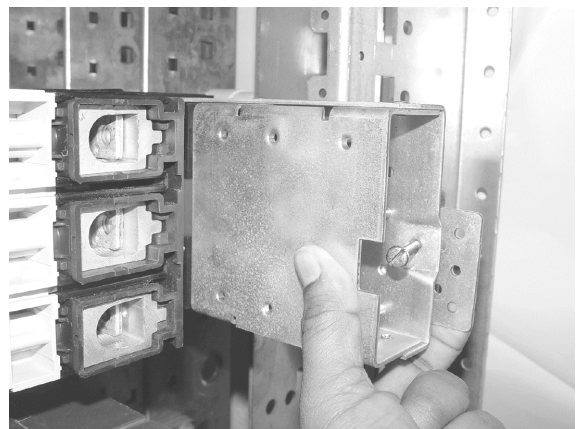
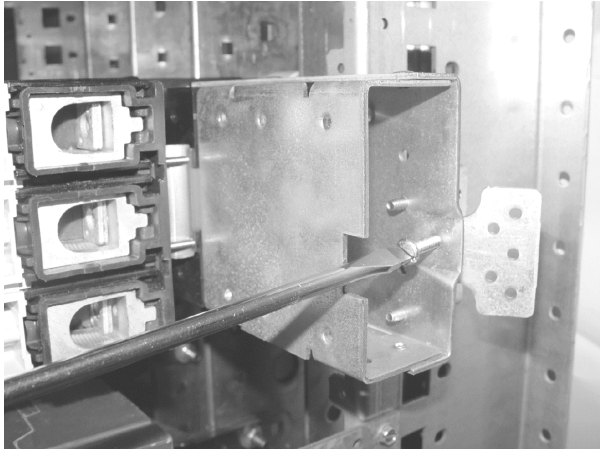


Figure 6. Attaching the breaker module to the rail.  
Figure 6. Attacher le module de disjoncteur au rail.

5. **Install lugs on load ends of circuit breakers.** Use lug kit part number FCALK218H for two-pole breakers and FCALK318H for three-pole breakers.
6. **Wire the circuits.** Refer to the label on the circuit breaker for the proper tightening torque.
7. **Install lug covers on load end of the breakers.** Insert four mounting screws per breaker and tighten to 4 in-lbs.
8. **Filler plate kits.** Install filler plate kit AFP4ED on the module.



*Figure 7. Securing the module to the interior.*

*Figure 7. Fixer le module à l'intérieur.*

5. **Installer les cosses sur les extrémités charge du disjoncteur.** Utiliser le kit de pièces de cosses numéro FCALK218H pour les disjoncteurs deux-bornes et FCALK318H pour les disjoncteurs trois-bornes.
6. **Câbler les circuits.** Veuillez vous référer à l'étiquette sur le disjoncteur pour le couple de serrage approprié.
7. **Installer les couvercles de cosses sur l'extrémité charge des disjoncteurs.** Insérer quatre vis de montage par disjoncteur et serrer à 4 lb.-po.
8. **Kits pour plaque d'obturation.** Installer le kit de plaque d'obturation AFP4ED sur le module.

### ***Procédure pour les raccordements en Aluminium.***

1. Dénuder l'isolation, en prenant soin de ne pas entailler le câble.
2. Nettoyer les brins du conducteur avec une brosse métallique.
3. Bien enduire le conducteur dénudé d'une pâte anti-oxydante convenable telle que ALNOX ou PENETROX A 13.
4. Insérer le conducteur et serrer la vis du connecteur au couple indiqué sur l'étiquette de calibrage.

### ***Procedure for Aluminum Terminations***

1. Strip the insulation, being careful to not nick the wire.
2. Clean the wire strands with a wire brush.
3. Thoroughly coat the stripped conductor with a suitable antioxidant compound, such as ALNOX or PENETROX A13.
4. Insert the conductor and tighten the connector screw to the torque indicated on the rating label.

These instructions do not cover all details or variations in equipment nor do they provide for every possible contingency that may be met in connection with installation, operation, or maintenance. Should further information be desired or should particular problems arise that are not covered sufficiently for the purchaser's purposes, the matter should be referred to the GE Company.

Ces instructions n'ont pas pour propos de couvrir tous les détails ou variations de l'équipement ni de fournir des solutions pour tous les imprévus reliés avec les opérations causées par l'installation ou l'entretien. Si des informations supplémentaires étaient requises ou s'il survenait un problème lesquels ne sont pas suffisamment couverts selon l'acheteur, ceci devrait être référé à GE Company.



**GE Consumer & Industrial**

General Electric Company  
41 Woodford Ave., Plainville, CT 06062