



Panneaux de distribution Spectra Series™

Limiteurs de tension transitoire ACT

Application

Ces kits sont fournis pour l'installation de limiteurs de tension transitoire (TVSS) ACT dans des panneaux et tableaux de contrôle à boulonnage et enfichables Spectra. Les numéros de catalogues et les descriptions des unités disponibles sont listées à la Table 1. Le suffixe K indique des kits pour installation au chantier.

Toutes les unités TVSS ont une hauteur de 7X (9⁵/₈") et une largeur minimale d'équipement de 27-pouces pour panneau Spectra ou 35-pouces de largeur pour tableau de contrôle Spectra.

Numéro de catalogue	Tension du système, Vca	Configuration	Courant transitoire par Mode, kA
ATME120S065K	120/240	1Ø	65
ATME120S800K	120/240	1Ø	80
ATHE120S100K	120/240	1Ø	100
ATHE120S150K	120/240	1Ø	150
ATHE120S200K	120/240	1Ø	200
ATME120Y065K	208Y/120	3Ø, 4W	65
ATME120Y800K	208Y/120	3Ø, 4W	80
ATHE120Y100K	208Y/120	3Ø, 4W	100
ATHE120Y150K	208Y/120	3Ø, 4W	150
ATHE120Y200K	208Y/120	3Ø, 4W	200
ATME240D065K	240 Δ	3Ø, 3W	65
ATME240D080K	240 Δ	3Ø, 3W	80
ATHE240D100K	240 Δ	3Ø, 3W	100
ATHE240D150K	240 Δ	3Ø, 3W	150
ATHE240D200K	240 Δ	3Ø, 3W	200
ATME277Y065K	480Y/277	3Ø, 4W	65
ATME277Y080K	480Y/277	3Ø, 4W	80
ATHE277Y100K	480Y/277	3Ø, 4W	100
ATHE277Y150K	480Y/277	3Ø, 4W	150
ATHE277Y150K	480Y/277	3Ø, 4W	200
ATME480D065K	480 Δ	3Ø, 3W	65
ATME480D080K	480 Δ	3Ø, 3W	80
ATHE480D100K	480 Δ	3Ø, 3W	100
ATHE480D150K	480 Δ	3Ø, 3W	150
ATHE480D200K	480 Δ	3Ø, 3W	200
ATME240H065K	240/120 Δ	3Ø, 4W	65
ATME240H080K	240/120 Δ	3Ø, 4W	80
ATHE240H100K	240/120 Δ	3Ø, 4W	100
ATHE240H150K	240/120 Δ	3Ø, 4W	150
ATHE240H200K	240/120 Δ	3Ø, 4W	200

Table 1. Numéros de catalogues et spécifications pour kits de limiteurs de tension ACT.

Installation



AVERTISSEMENT: Danger de choc électrique ou de blessure. Mettre le courant en amont du panneau de contrôle ou du tableau de contrôle à Off avant de travailler à l'intérieur de l'équipement ou d'en retirer toute composante. L'équipement ne doit être installé et entretenu que par du personnel correctement formé et qualifié.

Les numéros entre parenthèses dans le texte et les figures font référence aux items des Tables 2 et 3.

- Inventorier le contenu du kit.** La Figure 1 illustre le contenu du kit, avec les pièces listées à la Table 2. La Figure 2 illustre la quincaillerie incluse dans le kit ([1] dans la Table 2), avec les pièces listées à la Table 3.

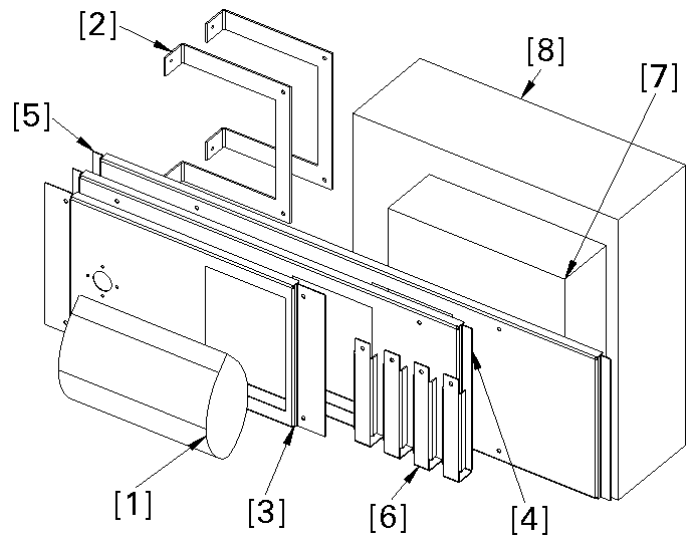


Figure 1. Contenu type d'un kit TVSS.

Item	Description	Pièce #	Qté.
1	Kit de quincaillerie TVSS	10082305G3	1
2	Support de couvercle pour 36W, 40W, 44W, et 45W	10083033P2	2
3	Couvercle pour 27W, 31W et 35W	10087203G1	1
4	Couvercle pour 36W et 40W	10087203G2	1
5	Couvercle pour 44W et 45W	10087203G3	1
6	Support de couvercle pour 27W, 31W et 35W	252B1477P4	4
7	Kit de neutre et câble de mise à la terre	ATHMEGNDN	1
8	TVSS dans l'emballage	TVSS_UNIT	1

Table 2. Liste des pièces pour le kit TVSS.

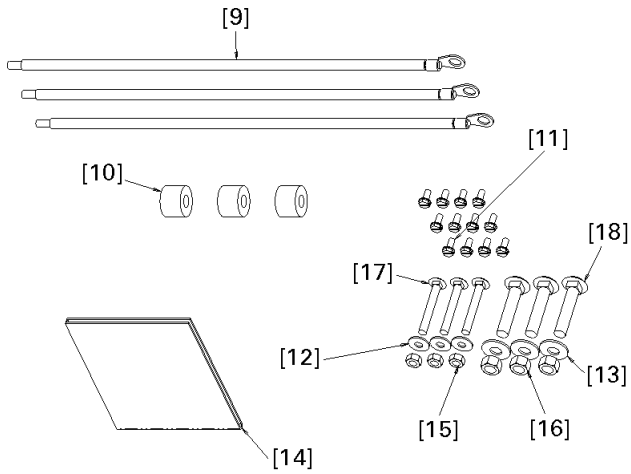


Figure 2. Contenu de l'emballage de quincaillerie [2] inclus avec le kit TVSS.

Item	Description	Pièce #	Qté.
9	Assemblage de câble	10080794G1	3
10	Espaceur, .70 pouce	188A4381P9	3
11	Vis autotaraudeuse, 10-32 x 7/16"	192A6976P189	12
12	Rondelle à ressort conique, 1/4"	75A105503P101	3
13	Rondelle à ressort conique, 3/8"	75A105503P102	3
14	Feuille d'instructions TVSS	DEH40443	1
15	Écrou, 1/4-20	N245P21B6	3
16	Écrou, 3/8-16	N245P25B6	3
17	Boulon de carrosserie, 1/4-20 x 2"	N657P21032B6	3
18	Boulon de carrosserie, 3/8-16 x 2"	N657P25032B6	3

Table 3. Liste des pièces pour l'emballage de quincaillerie [2].

2. Installer l'assemblage câble de barre omnibus TVSS.

- Assemblages enfichables pour boulonnage et barre omnibus simple, de panneaux de tableaux de contrôle et panneaux électriques. Repérer avant l'installation le côté de l'intérieur du panneau auquel la dimension de la face de barre omnibus verticale la plus rapprochée à la face intérieure du rail de support de barre omnibus est de 2.75 pouces, tel qu'indiqué à la Figure 3. Les bornes de câble seront montées sur ce côté de la barre omnibus.

Installer pour chaque phase un boulon de carrosserie 1/4-20 x 2" [17] dans un trou carré de .281-pouce de l'intérieur de la barre omnibus, tel qu'illustré à la Figure 4. Utiliser les trous les plus élevés dans l'espace 7X (9⁵/8") que peut atteindre l'unité TVSS. Glisser une borne d'assemblage de câble [9] sur chaque boulon de carrosserie et faire une rotation de manière à ce que le baril de la borne soit situé sous le bord avant de la barre omnibus verticale. Installer une rondelle à ressort 1/4" [12] et un écrou 1/4-20 [15] sur chaque boulon et serrer à 75 lb.-po.

- Assemblages enfichables, panneaux de tableau de contrôles, et panneaux de distributions avec trous de .281-pouce carré disponibles (barre omnibus double). Glisser un espaceur pour chaque phase [10] entre les barres omnibus verticales et installer un boulon de carrosserie 1/4-20 x 2" [17] dans un trou de .281-pouce carré situé vers l'avant de la barre omnibus verticale, tel qu'illustré à la Figure 5. Utiliser les trous les plus élevés dans l'espace 7X (9⁵/8") que peut atteindre l'unité TVSS.

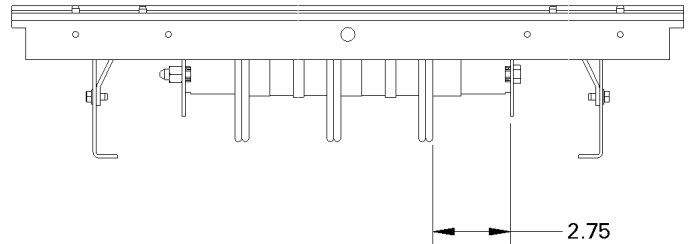


Figure 3. Vue du haut d'un intérieur à boulonnage.

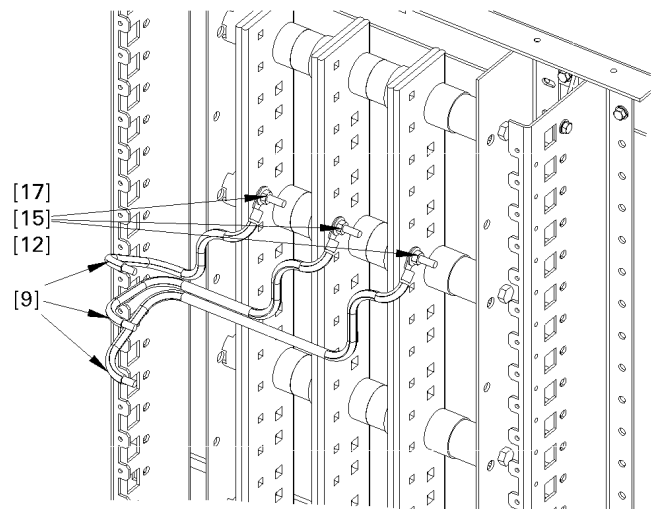


Figure 4. Assemblages à boulonnage et barre omnibus simple enfichable.

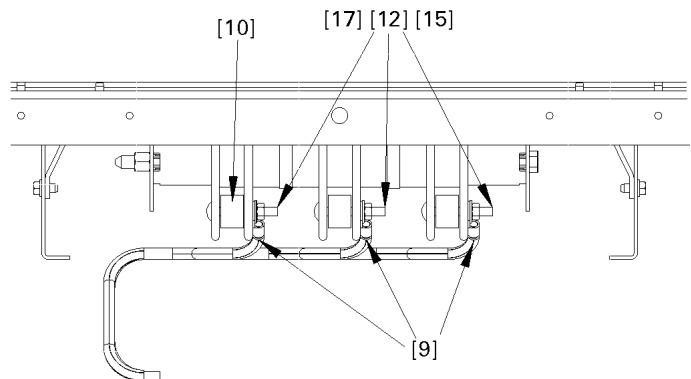


Figure 5. Assemblages enfichables avec trous carrés de .281-pouce.

Glisser un assemblage de borne de câble [9] sur chaque boulon de carrosserie et faire une rotation de manière à ce que le baril de borne soit situé *sous le bord avant* de la barre omnibus verticale. Installer une rondelle à ressort 1/4" [12] et un écrou 1/4-20 [15] sur chaque boulon et serrer à 75 lb.-po.

- *Assemblages enfichables et panneaux électriques sans trous carrés de .281-pouce (double barre omnibus).* Glisser un espaceur [10] pour chaque phase entre les barres omnibus verticales et installer un boulon de carrosserie 3/8-16 x 2" [18] dans un trou carré de .406-pouce situé vers l'arrière de la barre omnibus verticale intérieure, tel qu'illustré à la Figure 6. Utiliser les trous les plus élevés dans l'espace 7X (9⁵/₈") que peut atteindre l'unité TVSS. Glisser une borne d'assemblage de câble [9] sur chaque boulon de carrosserie. Installer une rondelle à ressort 3/8" [13] et un écrou 3/8-16 [16] sur chaque boulon et serrer à 200 lb.-po.

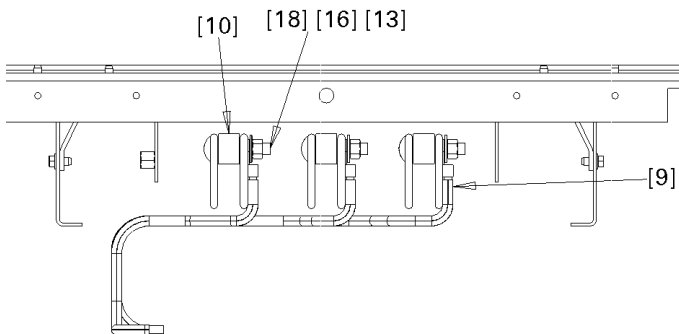


Figure 6. Assemblages enfichables sans trous carrés de .281-pouce. (Les bobines de l'intérieur ne sont pas montrées pour plus de clarté.)

3. **Installer l'unité ACT TVSS.** Faire passer les assemblages de câble par les trous circulaires dans l'unité ACT TVSS [8]. Fixer l'unité ACT TVSS au côté de rail Z avec quatre vis autotaraudeuses #10-32 x 7/16" [11], tel qu'illustré à la Figure 7, et serrer à 22 -lb.-po. Orienter l'unité, de manière à ce que l'étagère soit à droite et que l'interrupteur de débranchement soit à gauche.

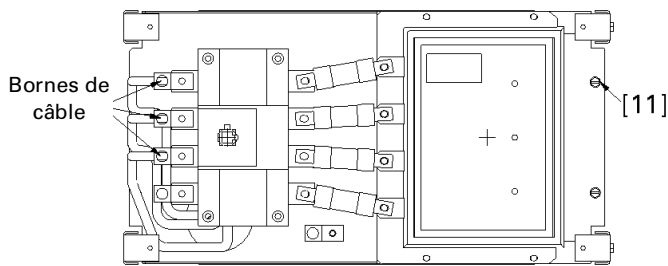


Figure 7. Installation des connexions de câble au TVSS.

4. **Faire les connexions de câble au TVSS.** Tailler les assemblages de câble [9] à la longueur requise et dénuder 1/2 pouce de l'extrémité du câble. Connecter les assemblages de câble aux cosses fournies dans l'unité TVSS et serrer les vis de cosses à 150 lb.-po. Assurez-vous que les câbles des barres omnibus sont connectés aux bornes appropriées marquées phase A, phase B, phase C ou L1, L2, L3 dans l'unité TVSS.

- a. **Installer la mise à la terre (et le câble de neutre, si nécessaire).** L'installation de la mise à la terre et des Câbles de neutre est décrite avec les instructions incluses avec le kit ATHMEGNDN kit [7].

5. **Installer les supports d'obturation.** S'il s'agit de panneaux d'une largeur de 27, 31, et 35, monter quatre supports d'obturation [6] au rail Z de l'intérieur de barre omnibus verticale, tel qu'illustré à la Figure 8. S'il s'agit de panneaux d'une largeur de 36, 40, 44, et 45, monter deux supports d'obturation [2] au rail Z, tel qu'illustré à la Figure 9. Fixer les supports avec des vis autotaraudeuses 10-32 x 7/16" [11] et serrer à 22 -lb.-po.

6. **Installer la tige de poignée de l'item [8].** Insérer la tige de l'interrupteur dans le sectionneur tel qu'illustré à la Figure 10. La vis de serrage doit pointer vers le haut (ceci pour assurer que le sectionneur est en position OFF). Installer la tige de l'interrupteur de manière à ce que la protubérance de la tige de l'interrupteur pointe vers la droite.

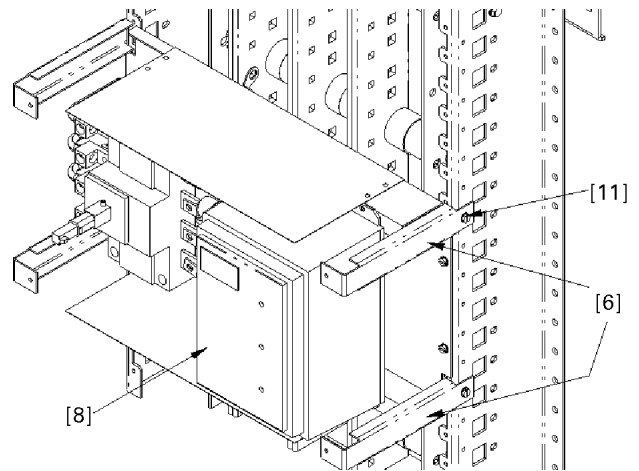


Figure 8. Supports d'obturation pour des panneaux de 27 et 31 de largeur ou des tableaux de contrôle de 35 de largeur..

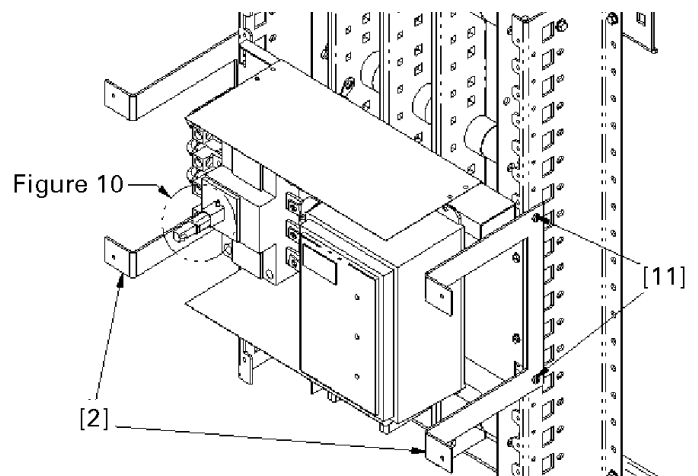


Figure 9. Supports d'obturation pour panneau de 36, 40, et 44 de largeur et tableau de contrôle de 40 et 45 de largeur.

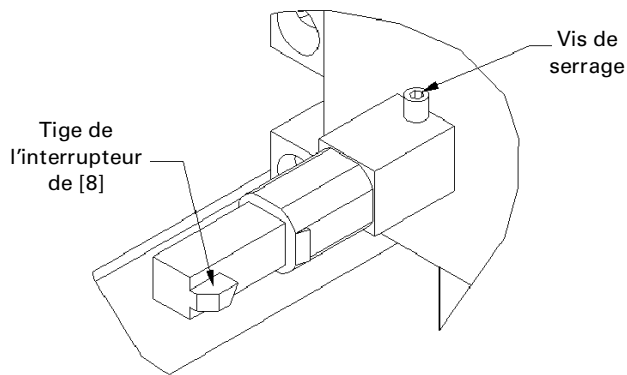


Figure 10. Installation de la tige de poignée.

7. Installer la poignée du sectionneur. Monter la poignée du sectionneur tel qu'illustré à la Figure 11. La base de la poignée doit être orientée de manière à ce que l'indicateur OFF soit sur le haut et que l'indicateur ON soit à la droite. La poignée doit pointer vers le bas. La sélection du couvercle ([3], [4], ou [5]) dépend de la largeur du panneau ou du tableau de contrôle.

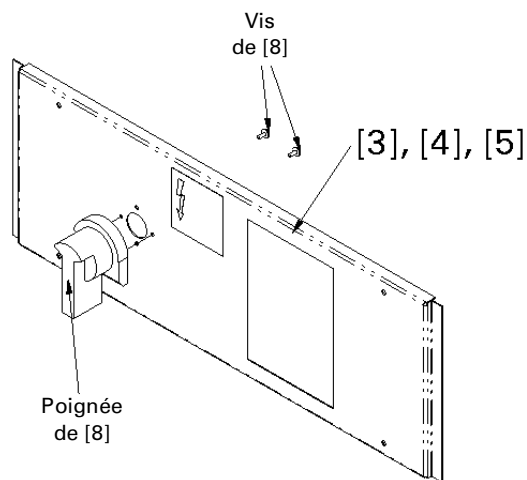


Figure 11. Poignée du sectionneur installée sur le couvercle.

8. Monter l'assemblage de la plaque d'obturation aux supports d'obturation, tel qu'illustré à la Figure 12. Fixer avec quatre vis autotaraudeuses 10-32 x 7/16" [11] et serrer à 22 lb.-po.

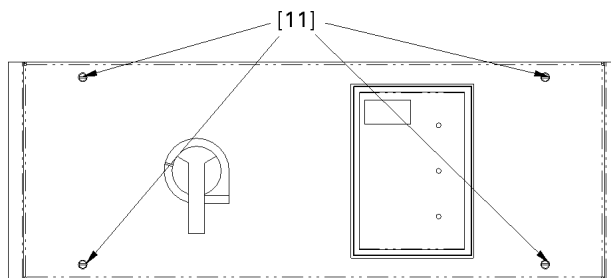


Figure 12. Montage de l'assemblage de la plaque d'obturation sur les supports.

Ces instructions n'ont pas pour propos de couvrir tous les détails ou variations de l'équipement ni de fournir des solutions pour tous les imprévus reliés avec les opérations causées par l'installation ou l'entretien. Si des informations supplémentaires étaient requises ou s'il survenait un problème particulier lesquels ne sont pas suffisamment couverts selon l'acheteur, ceci devrait être référé à GE Company.



GE Industrial Systems

General Electric Company
41 Woodford Ave., Plainville, CT 06062