

**Panneaux de distribution Spectra Series™***Disjoncteurs et Modules*

AVERTISSEMENT: Danger de choc électrique ou de blessure. Mettre le courant en avant du panneau ou du tableau de contrôle à OFF avant de travailler à l'intérieur de cet équipement ou d'en retirer toute composante. Ne pas retirer les mécanismes de protection des circuits ou tout autre composante jusqu'à ce que le courant soit à OFF.

Généralités

Ces instructions s'appliquent aux numéros de catalogues suivants:

- Modules de disjoncteurs AMC2GM et AMC3GM
- Cadres de disjoncteurs SGDA, SGHA, SGLA et SGPA

Installation

1. **Équilibrage des phases pour dispositifs deux pôles sur des systèmes trois phases.** Repositionner l'assemblage de la pince de barre omnibus de la phase A ou C à la phase B, comme montré aux Figures 1 et 2. Retirer les vis et l'assemblage de la pince de barre omnibus. Bouger la pince de barre omnibus à la localisation de la phase B. Fixer l'assemblage de la pince de barre omnibus avec les vis serrées à 27–32 lb.-po.

2. Installer le disjoncteur

- Dispositifs de principal (cosses uniquement sur le côté ON du disjoncteur).** Placer le côté OFF du disjoncteur par-dessus les colonnes de goujons, comme montré à la Figure 3. Fixer le côté OFF du disjoncteur au module avec des vis à tête hexagonales et des rondelles Belleville et serrer à 90–110 lb.-po. Fixer le côté ON du disjoncteur au module avec des vis à tête ronde et des rondelles plates et serrer à 40–50 lb.-po.
- Dispositifs de dérivation (cosses uniquement sur le côté OFF du disjoncteur).** Placer le côté ON du disjoncteur par-dessus les colonnes de goujons, comme montré à la Figure 3. Fixer le côté ON du disjoncteur au module avec des vis à tête hexagonales et des rondelles Belleville et serrer à 90–110 lb.-po. Fixer le côté OFF du disjoncteur avec des vis à tête rondes et des rondelles plates et serrer à 40–50 lb.-po.

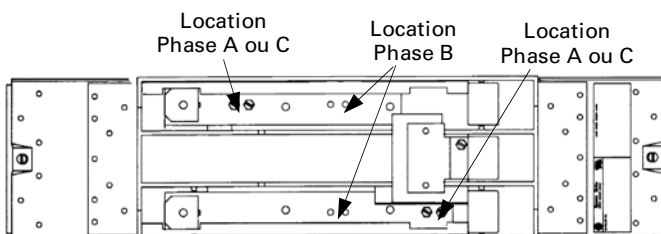


Figure 1. Localisations de la pince de barre omnibus sur le module de disjoncteur.

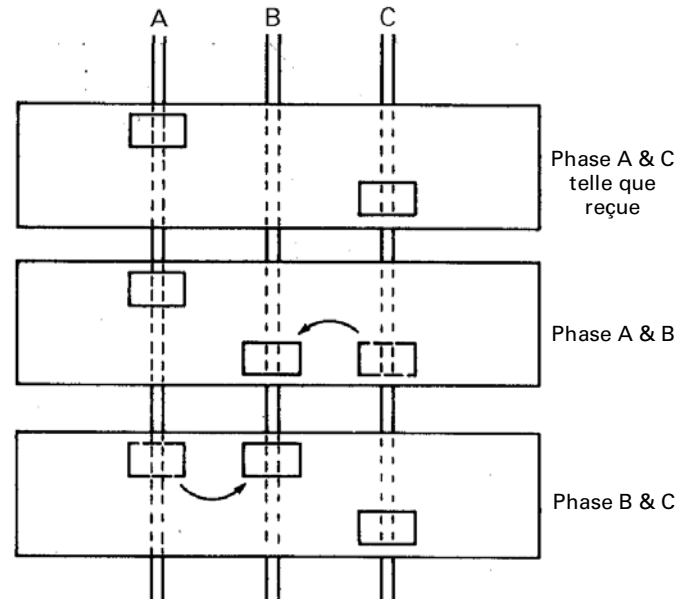


Figure 2. Pour repositionner la pince de barre omnibus pour équilibrer la charge.

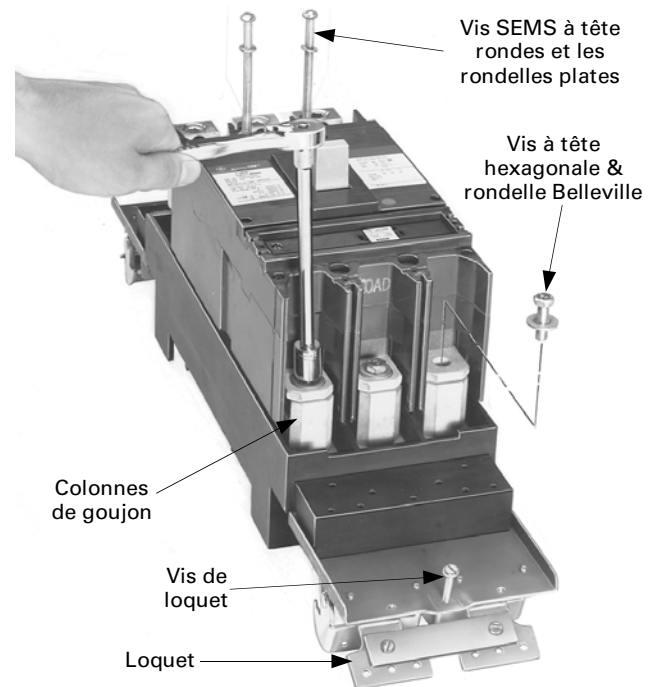


Figure 3. Installation du disjoncteur sur le module.

3. Installer le module de disjoncteur. Rétracter entièrement les loquets et accrocher un côté du module de disjoncteur au rail de l'intérieur, comme montré à la Figure 4. Relâcher le loquet. Faire pivoter le module sur les barres omnibus et mettre en prise le second loquet. Relâcher le loquet. Serrer les vis de loquet à 25 lb.-po., comme montré à la Figure 5.

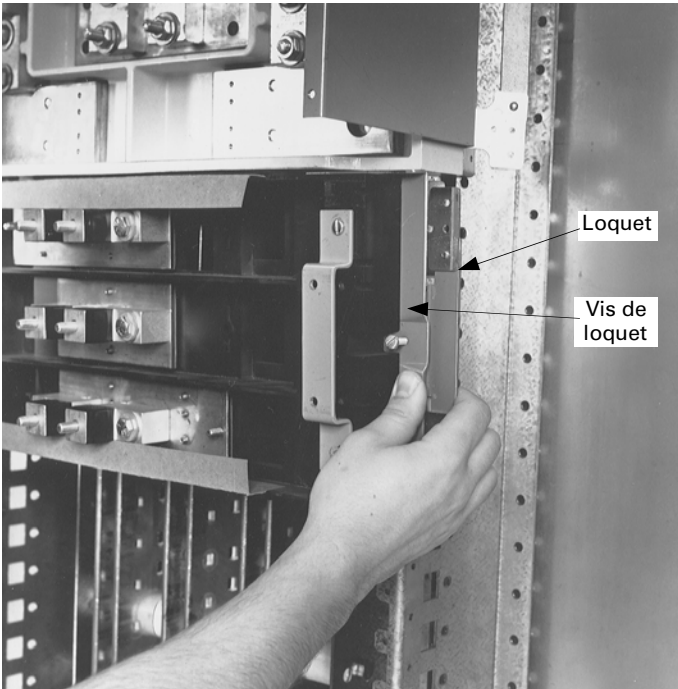


Figure 4. Mise en position du module de disjoncteur sur le rail de l'intérieur.

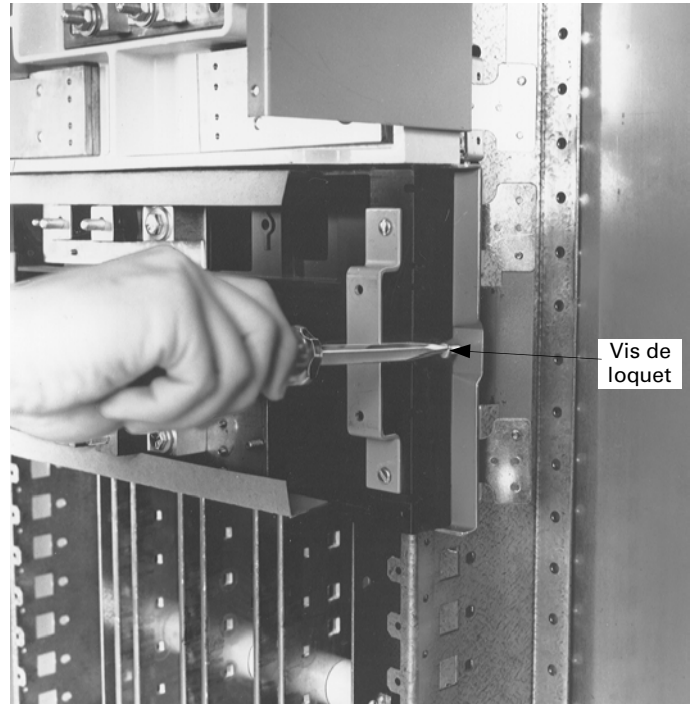


Figure 5. Fixation du module à l'intérieur.

- 4. Câbler les circuits.** Vous référer à l'étiquette sur le disjoncteur pour le couple de serrage approprié.
- 5. Kits de plaques d'obturation.** Installer le kit de plaque d'obturation AFP4SGS sur le module.

Attention – Procédure pour les terminaisons en aluminium

- Dénuder l'isolation en faisant attention de ne pas entailler le câble.
- Nettoyer les brins du conducteur avec une brosse métallique.
- Bien enduire le conducteur dénudé d'une pâte anti-oxydante convenable telle que ALNOX ou PÉNÉTROX A 13.
- Insérer le conducteur et resserrer la vis du connecteur au couple indiqué. (Voir l'étiquette de calibrage sur le produit.)

Ces instructions n'ont pas pour propos de couvrir tous les détails ou variations de l'équipement ni de fournir des solutions pour tous les imprévus reliés avec les opérations causées par l'installation ou l'entretien. Si des informations supplémentaires étaient requises ou s'il survenait un problème particulier lesquels ne sont pas suffisamment couverts selon l'acheteur, ceci devrait être référé à GE Company.



GE Industrial Systems

General Electric Company
41 Woodford Ave., Plainville, CT 06062